



**ALLIED MACHINE &
ENGINEERING CORP.**

**AccuPort 432[®]
Cortador de Contorno
de Abertura**

**Sistema de Perfuração de
Orifício de Abertura em
Uma Operação**



Representada por:



**Patente dos EUA Nº 6.984.094
Outras Patentes Internacionais Pendentes**



Referência AccuPort 432®

Número de Item de Suporte AccuPort 432®

J1926 - 04Y - 063F

<u>Especificação da Abertura</u>	<u>Nº de Traço do Tubo de Abertura</u>		<u>Série T-A Correspondente</u>		<u>Configuração da Haste</u>	
AS5202	04	14	Y	2	063F	16FM
J1926	05	16	Z	3	075F	20FM
X1926	06	20	0	4	100F	25FM
I6149	08	24	1		125F	32FM
	10	32			150F	40FM
	12					

Número de Item do Inserto da Forma de Abertura AccuPort 432®

J1926 - 04 - C5 - A

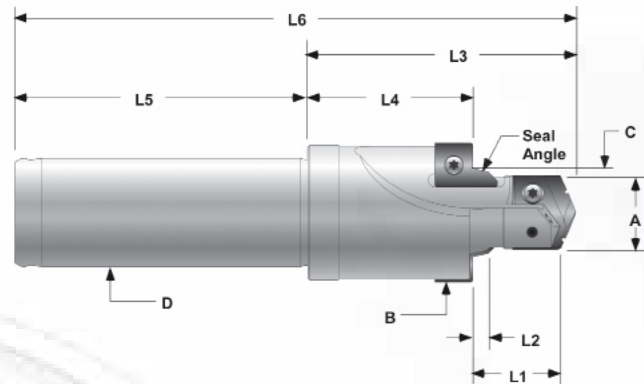
<u>Especificação da abertura</u>	<u>Tamanho do Inserto</u>	<u>Substrato</u>	<u>Revestimento</u>
AS5202		C5	A - TiAIN
J1926		C3	H - AM200®
I6149			



Insertos vendidos separadamente.

Números do Item

Número de Traço do Tubo	Número do Cortador de Contorno de Abertura	Tamanho da Rosca de Abertura	Números do Item de Broca T-A®				Números do Item do Inserto de Forma da Abertura			
			Super Cobalt GEN2 TA® (AM200®)*	Carbide GEN2 TA® (AM200®)*	Parafuso Torx Plus®	Chave Torx Plus®	C5 Carbide (TiAlN)	NOVO C3 Carbide (AM200®)	Parafuso Torx Plus®	Chave Torx Plus®
- 4	J1926-04Y-063F	7/16-20 UNF-2B	45YH-.386	4C1YH-.386	724-IP7	8IP-7	J1926-02-C5A	J1926-02-C3H	72556-IP8	8IP-8
- 5	J1926-05Z-063F	1/2-20 UNF-2B	45ZH-11.5	4C1ZH-11.5	7247-IP7	8IP-7	J1926-02-C5A	J1926-02-C3H	72556-IP8	8IP-8
- 6	J1926-060-075F	9/16-18 UNF-2B	450H-13	4C10H-13	72556-IP8	8IP-8	J1926-02-C5A	J1926-02-C3H	72556-IP8	8IP-8
- 8	J1926-080-075F	3/4-16 UNF-2B	450H-0022	4C10H-0022	72567-IP8	8IP-8	J1926-07-C5A	J1926-07-C3H	72556-IP8	8IP-8
-10	J1926-101-100F	7/8-14 UNF-2B	451H-20.5	4C11H-20.5	7375-IP9	8IP-9	J1926-07-C5A	J1926-07-C3H	72556-IP8	8IP-8
-12	J1926-122-125F	1 1/16-12 UN-2B	452H-25	4C12H-25	7495-IP15	8IP-15	J1926-08-C5A	J1926-08-C3H	7375-IP9	8IP-9
-14	J1926-142-125F	1 3/16-12 UN-2B	452H-28	4C12H-28	7495-IP15	8IP-15	J1926-08-C5A	J1926-08-C3H	7375-IP9	8IP-9
-16	J1926-162-125F	1 5/16-12 UN-2B	452H-1.231	4C12H-1.231	7495-IP15	8IP-15	J1926-08-C5A	J1926-08-C3H	7375-IP9	8IP-9
-20	J1926-203-150F	1 5/8-12 UN-2B	453H-39	1C53A-39	7514-IP20	8IP-20	J1926-10-C5A	J1926-10-C3H	7375-IP9	8IP-9
-24	J1926-243-150F	1 7/8-12 UN-2B	453H-45.5	1C53A-45.5	7514-IP20	8IP-20	J1926-10-C5A	J1926-10-C3H	7375-IP9	8IP-9



Indica dimensão métrica

Patente dos EUA N°6.984.094
Outras Patentes Internacionais Pendentes

Número de Traço de Tubo	Número do Cortador de Contorno de Abertura	Tamanho da Rosca de Abertura	Ø	A		B		Ângulo de Vedação	C		L3	L4	D	L5	L6
				Diâmetro Menor	Compr. do Diâmetro Menor	Diâmetro do Rebaixo	Compr. do ângulo de vedação		Compr. Total do Cabeçote	Compr. Rebaixo ao Ombro					
- 4	J1926-04Y-063F	7/16-20 UNF-2B	○	9,8	14,0	21,4	12°	12,5	2,7	38,8	22,8	15,9	47,6	86,4	
- 5	J1926-05Z-063F	1/2-20 UNF-2B	○	11,5	14,0	23,0	12°	14,1	2,7	38,8	22,4	15,9	47,6	86,4	
- 6	J1926-060-075F	9/16-18 UNF-2B	○	13,0	15,5	24,6	12°	15,7	2,7	47,2	29,0	19,1	50	97,2	
- 8	J1926-080-075F	3/4-16 UNF-2B	○	17,5	17,5	30,7	15°	20,7	2,7	50,3	29,2	19,1	50	100,4	
-10	J1926-101-100F	7/8-14 UNF-2B	○	20,5	20,0	34,0	15°	24,0	2,7	54,4	30,1	25,4	57,9	112,3	
-12	J1926-122-125F	1 1/16-12 UN-2B	○	25,0	23,0	42,1	15°	29,2	3,5	67,1	38,9	31,8	57,9	125,0	
-14	J1926-142-125F	1 3/16-12 UN-2B	○	28,0	23,0	45,3	15°	32,4	3,5	67,1	38,2	31,8	57,9	125,0	
-16	J1926-162-125F	1 5/16-12 UN-2B	○	31,2	23,0	48,5	15°	35,6	3,5	67,1	37,5	31,8	57,9	125,0	
-20	J1926-203-150F	1 5/8-12 UN-2B	○	39,0	23,0	58,7	15°	43,6	3,5	77,8	46,6	38,1	68,3	146,0	
-24	J1926-243-150F	1 7/8-12 UN-2B	○	45,5	23,0	65,0	15°	49,9	3,5	77,8	45,2	38,1	68,3	146,0	
-32	J1926-324-150F	2 1/2-12 UN-2B	○	61,5	23,0	88,0	15°	65,8	3,5	96,8	60,8	38,1	68,3	165,1	

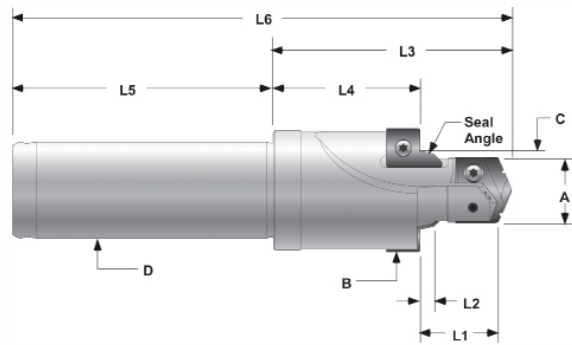
** Os Cortadores de Contorno de Abertura AccuPort 432® estão disponíveis com piloto ampliado (L1). Vide página 109.

⓪ Códigos de Disponibilidade

- Em estoque. Sujeito a venda antecipada.
- ▲ Sem estoque. Entrega normal



Padrões de Abertura: SAE J-1926-1 / ISO 11926-1 e MS-16142 com comprimentos ampliados de diâmetro menor (L1)



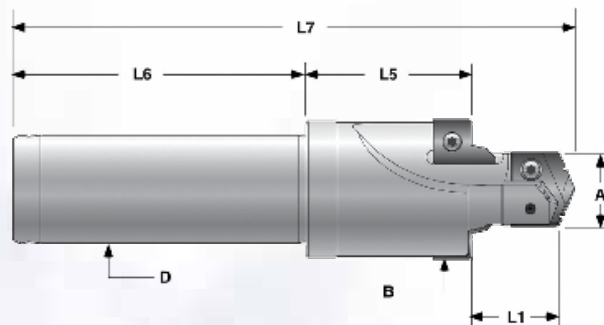
Patente dos EUA Nº 6.984.094
Outras Patentes Internacionais Pendentes

Indica dimensão métrica

Número de traço do Tubo	Número do Cortador de Contorno de Abertura	Tamanho da Rosca de Abertura	Ø	A		L1		B		Ângulo de vedação	C		L2		L3		L4		D		L5		L6	
				Diâmetro Menor	Compr. do Diâm. Menor	Diâmetro do Rebaixo	Compr. do Rebaixo	Diâmetro do ângulo de vedação	Compr. do ângulo de vedação		Compr. Total do Cabeçote	Compr. Rebaixo ao ombro	Diâmetro da Haste	Compr. da Haste	Compr. Total									
- 4	X1926-04Y-063F	7/16-20 UNF-2B	Ø	9.8	20.3	21.4	12°	12.5	2.7	45.1	22.8	15.9	47.6	92.8										
				0.386	0.801	0.841	12°	0.490	0.106	1.777	0.896	0.625	1.875	3.652										
- 5	X1926-05Z-063F	1/2-20 UNF-2B	Ø	11.5	20.3	23.0	12°	14.1	2.7	45.1	22.4	15.9	47.6	92.8										
				0.453	0.801	0.904	12°	0.553	0.106	1.777	0.881	0.625	1.875	3.652										
- 6	X1926-060-075F	9/16-18 UNF-2B	Ø	13.0	21.8	24.6	12°	15.7	2.7	53.5	29.0	19.1	50	103.5										
				0.512	0.860	0.969	12°	0.618	0.106	2.107	1.144	0.750	1.969	4.067										
- 8	X1926-080-075F	3/4-16 UNF-2B	Ø	17.5	23.8	30.7	15°	20.7	2.7	56.7	29.2	19.1	50	106.7										
				0.688	0.939	1.207	15°	0.813	0.106	2.232	1.150	0.750	1.969	4.201										
-10	X1926-101-100F	7/8-14 UNF-2B	Ø	20.5	26.3	34.0	15°	24.0	2.7	60.7	30.1	25.4	57.9	118.6										
				0.807	1.037	1.339	15°	0.945	0.106	2.390	1.185	1.000	2.281	4.671										
-12	X1926-122-125F	1 1/16-12 UN-2B	Ø	25.0	29.3	42.1	15°	29.2	3.5	73.4	38.9	31.8	57.9	131.3										
				0.984	1.156	1.657	15°	1.150	0.138	2.890	1.530	1.250	2.281	5.171										
-14	X1926-142-125F	1 3/16-12 UN-2B	Ø	28.0	29.3	45.3	15°	32.4	3.5	73.4	38.2	31.8	57.9	131.3										
				1.102	1.156	1.783	15°	1.276	0.138	2.890	1.504	1.250	2.281	5.171										
-16	X1926-162-125F	1 5/16-12 UN-2B	Ø	31.0	29.3	48.5	15°	35.6	3.5	73.4	37.5	31.8	57.9	131.3										
				1.221	1.156	1.907	15°	1.400	0.138	2.890	1.477	1.250	2.281	5.171										
-20	X1926-203-150F	1 5/8-12 UN-2B	Ø	39.0	29.3	58.7	15°	43.6	3.5	84.1	46.6	38.1	68.3	152.4										
				1.535	1.156	2.309	15°	1.715	0.138	3.312	1.835	1.500	2.688	6.000										
-24	X1926-243-150F	1 7/8-12 UN-2B	Ø	45.5	29.3	65.0	15°	49.9	3.5	84.1	45.2	38.1	68.3	152.4										
				1.791	1.156	2.559	15°	1.965	0.138	3.312	1.778	1.500	2.688	6.000										
-32	X1926-324-150F	2 1/2-12 UN-2B	Ø	61.5	29.3	88.0	15°	65.8	3.5	103.2	60.8	38.1	68.3	171.4										
				2.421	1.156	3.465	15°	2.589	0.138	4.062	2.393	1.500	2.688	6.750										

Feito de acordo com as especificações da ferramenta - Cotação mediante solicitação

Envie por fax ou correio uma cópia da tabela abaixo ao Departamento de Engenharia de Aplicação da Allied (330) 364-7666 para receber cotação de preços de um Cortador de Contorno de Abertura AccuPort 432® sob medida.



Número de traço de tubo	Especificação	Tamanho da Rosca de Abertura	A		L1		B		L5		D		L6		L7	
			Diâmetro Menor	Compr. do diâmetro menor	Diâmetro do Rebaixo	Compr. Rebaixo ao Ombro	Diâmetro da Haste	Compr. da Haste	Compr. Total							
	<input type="checkbox"/> J1926 <input type="checkbox"/> ISO 6149 <input type="checkbox"/> AS5202 <input type="checkbox"/> ISO 6149 (sem aresta)															
Empresa		Contato						Telefone								
Distribuidor								Fax								
D4		Allied Machine & Engineering Corp.														

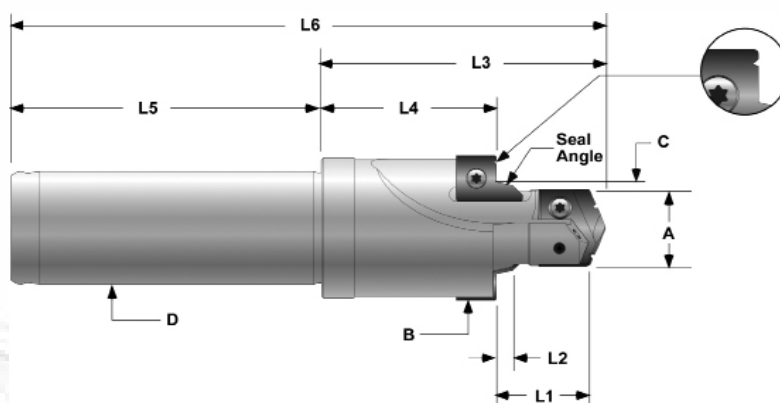
Padrões de Abertura: ISO 6149-1:1993, SAE J-2244/1



Números do Item

Insertos vendidos separadamente.

Número de traço de Tubo	Número do Cortador de Contorno de Abertura	Tamanho da rosca da abertura	Números do Item de Broca T-A®				Números do Item do Inserto de Forma da Abertura			
			Super Cobalt GEN2 T-A® (AM200®)*	Carbide GEN2 T-A® (AM200®)*	Parafuso Torx Plus®	Chave Torx Plus®	C5 Carbide (TiAlN) com aresta ID	C5 Carbide (TiAlN) sem aresta ID	Parafuso Torx Plus®	Chave Torx Plus®
- 4	I6149-04RY-16FM	M12 X 1.5	45YH-10.5	4C1YH-10.5	724-IP7	8IP-7	I6149-04R-C5A	I6149-04-C5A	72556-IP8	8IP-8
- 5	I6149-05RZ-16FM	M14 X 1.5	45ZH-12.5	4C1ZH-12.5	7247-IP7	8IP-7	I6149-04R-C5A	I6149-04-C5A	72556-IP8	8IP-8
- 6	I6149-06R0-20FM	M16 X 1.5	450H-14.5	4C10H-14.5	72567-IP8	8IP-8	I6149-06R-C5A	I6149-06-C5A	72556-IP8	8IP-8
- 8	I6149-08R0-20FM	M18 X 1.5	450H-16.5	4C10H-16.5	72567-IP8	8IP-8	I6149-06R-C5A	I6149-06-C5A	72556-IP8	8IP-8
-10	I6149-10R1-25FM	M22 X 1.5	451H-20.5	4C11H-20.5	7375-IP9	8IP-9	I6149-04R-C5A	I6149-04-C5A	72556-IP8	8IP-8
-12	I6149-12R2-32FM	M27 X 2	452H-25	4C12H-25	7495-IP15	8IP-15	I6149-12R-C5A	I6149-12-C5A	72556-IP8	8IP-8
-14	I6149-14R2-32FM	M30 X 2	452H-28	4C12H-28	7495-IP15	8IP-15	I6149-14R-C5A	I6149-14-C5A	72556-IP8	8IP-8
-16	I6149-16R2-32FM	M33 X 2	452H-31	4C12H-31	7495-IP15	8IP-15	I6149-16R-C5A	I6149-16-C5A	7375-IP9	8IP-9
-20	I6149-20R3-40FM	M42 X 2	453H-40	1C53A-40	7514-IP20	8IP-20	I6149-20R-C5A	I6149-20-C5A	7375-IP9	8IP-9
-24	I6149-24R3-40FM	M48 X 2	453H-46	1C53A-46	7514-IP20	8IP-20	I6149-24R-C5A	I6149-24-C5A	7375-IP9	8IP-9
-32	I6149-32R4-40FM	M60 X 2	454H-58	N/A	7514-IP20	8IP-20	I6149-32R-C5A	I6149-32-C5A	7375-IP9	8IP-9



Patente dos EUA N°6.984.094

Outras Patentes Internacionais Pendentes

Indica dimensão métrica

Número de Traço de Tubo	Número do Cortador de Contorno de Abertura	Tamanho da Rosca da Abertura	Ø	A	L1	B	Ângulo de Vedação	C	L2	L3	L4	D	L5	L6
				Diâmetro Menor	Compr. do Diâmetro Menor	Diâmetro Rebaixo com aresta		Diâmetro do ângulo de vedação	Compr. do ângulo de vedação	Compr. Total do cabeçote	Compr. Rebaixo ao Ombro	Diâmetro da Haste	Compr. da Haste	Compr. Total
- 4	I6149-04RY-16FM	M12 X 1.5	○	10.5	14.1	24.0	15°	13.81	2.6	38.8	22.2	16.0	41.9	80.7
- 5	I6149-05RZ-16FM	M14 X 1.5	○	12.5	14.1	26.0	15°	15.8	2.6	38.8	21.8	16.0	41.9	80.7
- 6	I6149-06R0-20FM	M16 X 1.5	○	14.5	15.6	28.0	15°	17.8	2.6	47.2	28.3	20.0	41.9	89.1
- 8	I6149-08R0-20FM	M18 X 1.5	○	16.5	17.1	30.0	15°	19.8	2.6	50.3	29.6	20.0	41.9	92.2
-10	I6149-10R1-25FM	M22 X 1.5	○	20.5	18.2	34.0	15°	23.8	2.6	54.4	31.6	25.0	53.1	107.5
-12	I6149-12R2-32FM	M27 X 2	○	25.0	22.2	40.0	15°	29.4	3.3	67.1	39.4	32.0	57.9	125.0
-14	I6149-14R2-32FM	M30 X 2	○	28.0	22.2	43.0	15°	32.4	3.3	67.1	38.8	32.0	57.9	125.0
-16	I6149-16R2-32FM	M33 X 2	○	31.0	22.2	49.0	15°	35.4	3.3	67.1	38.1	32.0	57.9	125.0
-20	I6149-20R3-40FM	M42 X 2	○	40.0	22.7	60.0	15°	44.4	3.3	77.8	46.4	40.0	70.1	147.9
-24	I6149-24R3-40FM	M48 X 2	○	46.0	25.2	66.1	15°	50.4	3.3	77.8	42.6	40.0	70.1	147.9
-32	I6149-32R4-40FM	M60 X 2	○	58.0	27.7	76.0	15°	62.4	3.3	96.8	56.6	40.0	70.1	166.9
				2.283	1.092	2.992	15°	2.458	0.130	3.812	2.228	1.575	2.760	6.572

Os Cortadores de Contorno de Abertura AccuPort 432® sem aresta de identificação usam o mesmo suporte.
Para ferramentas sob medida, consulte a página 109 para detalhes.

① Códigos de Disponibilidade
○ Em Estoque. Sujeito a venda antecipada.
▲ Sem estoque. Entrega normal.



Padrões de Abertura: SAE AS5202 (Antiga MilSpec MS-33649)

Também está de acordo com AND10050 Usando Diâmetro de Broca Macho Alternativo (em vermelho)

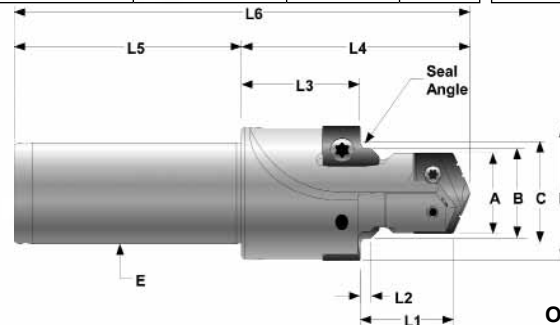
Insertos vendidos separadamente.

Números de Item

Número de Traço do Tubo	Número do Cortador de Contorno da Abertura	Tamanho da Rosca da Abertura	Números de Item de Perfuração T-A®				Nº de Item do Inserto de Forma da Abertura		
			Super Cobalt GEN2 TA (AM200®)*	Carbide GEN2 TA (AM200®)*	Parafuso Torx Plus®	Chave Torx Plus®	C5 Carbide (TiAIN)	Parafuso Torx Plus®	Chave Torx Plus®
- 4	AS5202-04Y-063F	7/16-20 UNJF-3B	45YH-.390	4C1YH-.390	724-IP7	8IP-7	AS5202-04-C5A	72556-IP8	8IP-8
		7/16-20 UNF-3B	45YH-.386	4C1YH-.386					
- 5	AS5202-05Z-063F	1/2-20 UNJF-3B	45ZH-11.5	4C1ZH-11.5	7247-IP7	8IP-7	AS5202-05-C5A	72556-IP8	8IP-8
		1/2-20 UNF-3B	45ZH-.451	4C1ZH-.451					
- 6	AS5202-06Z-075F	9/16-18 UNJF-3B	45ZH-.510	4C1ZH-.510	7247-IP7	8IP-7	AS5202-06-C5A	72556-IP8	8IP-8
		9/16-18 UNF-3B	45ZH-.506	4C1ZH-.506					
- 8	AS5202-080-075F	3/4-16 UNJF-3B	450H-17.5	4C10H-17.5	72567-IP8	8IP-8	AS5202-08-C5A	72556-IP8	8IP-8
		3/4-16 UNF-3B	450H-0022	4C10H-0022					
-10	AS5202-101-100F	7/8-14 UNJF-3B	451H-20.5	4C11H-20.5	7375-IP9	8IP-9	AS5202-10-C5A	7495-IP9	8IP-9
		7/8-14 UNF-3B	451H-.801	4C11H-.801					
-12	AS5202-122-125F	1 1/16-12 UNJ-3B	452H-25	4C12H-25	7495-IP15	8IP-15	AS5202-12-C5A	7495-IP9	8IP-9
		1 1/16-12 UN-3B	452H-.976	4C12H-.976					
-14	AS5202-142-125F	1 3/16-12 UNJ-3B	452H-1.109	4C12H-1.109	7495-IP15	8IP-15	AS5202-14-C5A	7495-IP9	8IP-9
		1 3/16-12 UN-3B	452H-28	4C12H-28					
-16	AS5202-162-125F	1 5/16-12 UNJ-3B	452H-1.234	4C12H-1.234	7495-IP15	8IP-15	AS5202-16-C5A	7495-IP9	8IP-9
		1 5/16-12 UN-3B	452H-1.226	4C12H-1.226					
-20	AS5202-203-150F	1 5/8-12 UNJ-3B	453H-1.547	1C53A-1.547	7514-IP20	8IP-20	AS5202-20-C5A	7495-IP9	8IP-9
		1 5/8-12 UN-3B	453H-39	1C53A-39					
-24	AS5202-243-150F	1 7/8-12 UNJ-3B	453H-1.797	1C53A-1.797	7514-IP20	8IP-20	AS5202-24-C5A	7495-IP9	8IP-9
		1 7/8-12 UN-3B	453H-45.5	1C53A-45.5					
-32	AS5202-324-150F	2 1/2-12 UNJ-3B	454H-2.421	N/A	7514-IP20	8IP-20	AS5202-32-C5A	7495-IP9	8IP-9
		2 1/2-12 UN-3B	454H-2.413	N/A					

A1 = Especificações AND10050 (em vermelho)

A2 = Especificações SAE AS5202

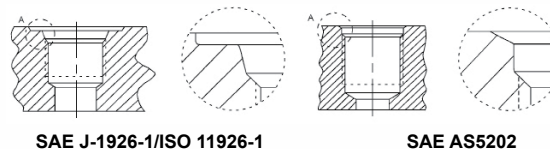
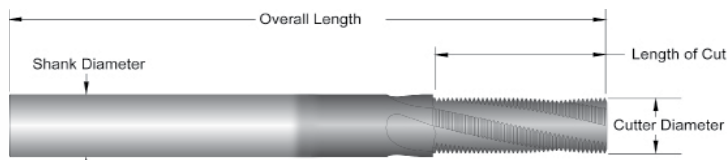


Indica dimensão métrica

Patente dos EUA Nº 6.984.094
Outras Patentes Internacionais Pendentes

Número de traço de tubo	Número do Cortador de Contorno de Abertura	Tamanho de Rosca de Abertura	①	A1	A2	L1	B	L2	Ângulo de Vedação	C	D	L3	L4	E	L5	L6
				Diâmetro	Diâmetro	Compr. do diâmetro menor	Diâmetro do Piloto	Compr. do Piloto		Diâmetro do ângulo de vedação	Diâmetro do Rebaixo	Compr. Rebaixo ao ombro	Compr. do cabeçote	Diâmetro do cabeçote	Compr. do cabeçote	Compr. Total
- 4	AS5202-04Y-063F	7/16-20 UNJF-3B	○	9.8	9.9	16.79	11.53	2.11	60°	14.34	22.23	22.76	41.58	15.88	47.63	89.20
				0.386	0.390	0.661	0.454	0.083	60°	0.564	0.875	0.896	1.637	0.625	1.875	3.512
- 5	AS5202-05Z-063F	1/2-20 UNJF-3B	○	11.45	11.5	16.79	13.13	2.11	60°	15.88	23.27	22.39	41.58	15.88	47.63	89.20
				0.451	0.453	0.661	0.517	0.083	60°	0.625	0.916	0.882	1.637	0.625	1.875	3.512
- 6	AS5202-06Z-075F	9/16-18 UNJF-3B	○	12.85	12.95	18.14	14.73	2.11	60°	17.46	24.87	28.43	49.28	19.05	50.01	99.29
				0.506	0.510	0.714	0.580	0.083	60°	0.688	0.979	1.119	1.940	0.750	1.969	3.909
- 8	AS5202-080-075F	3/4-16 UNJF-3B	○	17.46	17.5	21.31	19.53	2.39	60°	22.23	30.43	28.57	53.52	19.05	50.01	103.53
				0.688	0.689	0.839	0.769	0.094	60°	0.875	1.198	1.125	2.107	0.750	1.969	4.076
-10	AS5202-101-100F	7/8-14 UNJF-3B	○	20.35	20.5	23.75	22.76	2.72	60°	25.46	34.39	30.19	58.17	25.40	57.94	116.10
				0.801	0.807	0.935	0.896	0.107	60°	1.002	1.354	1.189	2.290	1.000	2.281	4.571
-12	AS5202-122-125F	1 1/16-12 UNJ-3B	○	24.8	25.0	27.15	27.58	3.18	60°	31.42	41.53	37.94	70.23	31.75	57.94	128.17
				0.976	0.984	1.069	1.086	0.125	60°	1.237	1.635	1.494	2.765	1.250	2.281	5.046
-14	AS5202-142-125F	1 3/16-12 UNJ-3B	▲	28.0	28.17	27.15	30.76	3.18	60°	34.61	45.09	37.22	70.23	31.75	57.94	128.17
				1.102	1.109	1.069	1.211	0.125	60°	1.363	1.775	1.465	2.765	1.250	2.281	5.046
-16	AS5202-162-125F	1 5/16-12 UNJ-3B	○	31.15	31.34	27.15	33.93	3.18	60°	37.77	48.77	36.51	70.23	31.75	57.94	128.17
				1.226	1.234	1.069	1.336	0.125	60°	1.487	1.920	1.437	2.765	1.250	2.281	5.046
-20	AS5202-203-150F	1 5/8-12 UNJ-3B	○	39.0	39.29	28.47	41.86	3.18	60°	45.69	57.91	44.32	80.95	38.10	68.28	149.23
				1.535	1.547	1.121	1.648	0.125	60°	1.799	2.280	1.745	3.187	1.500	2.688	5.875
-24	AS5202-243-150F	1 7/8-12 UNJ-3B	▲	45.5	45.64	28.75	48.21	3.18	60°	52.07	65.28	42.58	80.95	38.10	68.28	149.23
				1.791	1.797	1.132	1.898	0.125	60°	2.050	2.570	1.676	3.187	1.500	2.688	5.875
-32	AS5202-324-150F	2 1/2-12 UNJ-3B	▲	61.3	61.49	34.87	64.11	3.18	60°	67.97	88.65	45.78	93.65	38.10	68.28	161.93
				2.413	2.421	1.373	2.524	0.125	60°	2.676	3.490	1.802	3.687	1.500	2.688	6.375

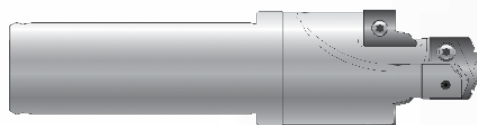
AccuThread 856® Polegada



Específico Accuport - Série Unificada Internacional (UN) fabricada especialmente para uso com formas de abertura hidráulica AccuPort 432®. O comprimento de corte permite rosca completa com um passo. Está de acordo com as especificações de forma de abertura J1926 E SAE AS5202.

Fresas Específicas AccuPort 432® (Para uso com o Cortador de Contorno de Abertura AccuPort 432®)

Tamanho da Abertura	Passo	Número do Item	Ranhas	Diâmetro do Cortador	Diâmetro da Haste	Comprimento do corte	Compr. total	*AM210™
-4 to -5	20	TMAK0438-20	4	0.335	0.375	0.600	3.5	○
-6	18	TMAK0563-18	4	0.370	0.375	0.666	3.5	○
-8	16	TMAK0750-16	4	0.495	0.500	0.750	3.5	○
-10	14	TMAK0875-14	4	0.495	0.500	0.857	3.5	○
-12 to -32	12	TMAK1063-12	4	0.495	0.500	0.917	3.5	○



Kit de Material Ferroso AccuPort 432® AccuThread 856®

Número de Traço de Tubo	Tamanho da Rosca da Abertura	Número do Cortador de Contorno de Abertura	QTD	Números de Item de Broca T-A®		Número de Item de Inserto de Forma de Abertura		Números de Item AccuThread 856®		Número de Item do Kit
				Super Cobalt (AM200®)	QTD	C5 Carbide (TiAlN)	QTD	Solid Carbide (AM210®)	QTD	
- 4	7/16-20 UNF-2B	J1926-04Y-063F	1	45YH-.386	2	J1926-02-C5A	2	TMAK0438-20	1	ATK-K-04
- 5	1/2-20 UNF-2B	J1926-05Z-063F	1	45ZH-11.5	2	J1926-02-C5A	2	TMAK0438-20	1	ATK-K-05
- 6	9/16-18 UNF-2B	J1926-060-075F	1	450H-13	2	J1926-02-C5A	2	TMAK0563-18	1	ATK-K-06
- 8	3/4-16 UNF-2B	J1926-080-075F	1	450H-0022	2	J1926-07-C5A	2	TMAK0750-16	1	ATK-K-08
-10	7/8-14 UNF-2B	J1926-101-100F	1	451H-20.5	2	J1926-07-C5A	2	TMAK0875-14	1	ATK-K-10
-12	1 1/16-12 UN-2B	J1926-122-125F	1	452H-25	2	J1926-08-C5A	2	TMAK1063-12	1	ATK-K-12
-14	1 3/16-12 UN-2B	J1926-142-125F	1	452H-28	2	J1926-08-C5A	2	TMAK1063-12	1	ATK-K-14
-16	1 5/16-12 UN-2B	J1926-162-125F	1	452H-1.231	2	J1926-08-C5A	2	TMAK1063-12	1	ATK-K-16
-20	1 5/8-12 UN-2B	J1926-203-150F	1	453H-39	1	J1926-10-C5A	2	TMAK1063-12	1	ATK-K-20
-24	1 7/8-12 UN-2B	J1926-243-150F	1	453H-45.5	1	J1926-10-C5A	2	TMAK1063-12	1	ATK-K-24
-32	2 1/2-12 UN-2B	J1926-324-150F	1	454H-61.5	1	J1926-12-C5A	2	TMAK1063-12	1	ATK-K-32

Kit de Material Não-Ferroso AccuPort 432® AccuThread 856®

Número de Traço de Tubo	Tamanho da Rosca da Abertura	Número do Cortador de Contorno de Abertura	QTD	Números de Item de Broca T-A®		Número de Item de Inserto de Forma de Abertura		Números de Item AccuThread 856®		Número de Item do Kit
				Super Cobalt (TiN)	QTD	C5 Carbide (TiAlN)	QTD	Solid Carbide (Sem revestimento)	QTD	
- 4	7/16-20 UNF-2B	J1926-04Y-063F	1	15YT-.386	2	J1926-02-C5A	2	TMAU0438-20	1	ATK-U-04
- 5	1/2-20 UNF-2B	J1926-05Z-063F	1	15ZT-11.5	2	J1926-02-C5A	2	TMAU0438-20	1	ATK-U-05
- 6	9/16-18 UNF-2B	J1926-060-075F	1	150T-13	2	J1926-02-C5A	2	TMAU0563-18	1	ATK-U-06
- 8	3/4-16 UNF-2B	J1926-080-075F	1	150T-0022	2	J1926-07-C5A	2	TMAU0750-16	1	ATK-U-08
-10	7/8-14 UNF-2B	J1926-101-100F	1	151T-20.5	2	J1926-07-C5A	2	TMAU0875-14	1	ATK-U-10
-12	1 1/16-12 UN-2B	J1926-122-125F	1	152T-25	2	J1926-08-C5A	2	TMAU1063-12	1	ATK-U-12
-14	1 3/16-12 UN-2B	J1926-142-125F	1	152T-28	2	J1926-08-C5A	2	TMAU1063-12	1	ATK-U-14
-16	1 5/16-12 UN-2B	J1926-162-125F	1	152T-1.231	2	J1926-08-C5A	2	TMAU1063-12	1	ATK-U-16
-20	1 5/8-12 UN-2B	J1926-203-150F	1	453T-39	1	J1926-10-C5A	2	TMAU1063-12	1	ATK-U-20
-24	1 7/8-12 UN-2B	J1926-243-150F	1	453T-45.5	1	J1926-10-C5A	2	TMAU1063-12	1	ATK-U-24
-32	2 1/2-12 UN-2B	J1926-324-150F	1	454T-61.5	1	J1926-12-C5A	2	TMAU1063-12	1	ATK-U-32

* Todos os outros revestimentos são padrões sem estoque com entrega de 10 a 15 dias.



Cortadores de Contorno de Abertura AccuPort 432®

Velocidades e Avanços Recomendados

HSS - Polegadas

Material	Dureza do Material (BHN)	Grau de Aço Ferramenta	Parâmetros de Perfuração de Cortadores de Contorno de Abertura									
			Taxas de Avanço (IPR) da Série de Inserto de Broca									
			Número de Tubo 4-5	Número de Tubo 6-8	Número de Tubo 10	Número de Tubo 12-16	Número de Tubo 20-24	Número de Tubo 32				
			Série T-A®	Série T-A®	Série T-A®	Série T-A®	Série T-A®	Série T-A®				
			Y-Z	0	1	2	3	4				
Aço de Usinagem Livre 1118, 1215, 12L14, etc.	100 - 150	HSS	325	200	280	260	0.007	0.010	0.013	0.016	0.020	0.023
	150 - 200	HSS	300	180	260	235	0.007	0.010	0.013	0.016	0.020	0.023
	200 - 250	HSS	280	160	240	210	0.006	0.010	0.013	0.016	0.020	0.023
Aço de Baixo Carbono 1010, 1020, 1025, 1522, 1144, etc.	85 - 125	HSS	290	170	250	220	0.006	0.009	0.012	0.015	0.019	0.023
	125 - 175	HSS	275	160	240	210	0.006	0.009	0.012	0.015	0.019	0.023
	175 - 225	HSS	260	150	225	195	0.005	0.008	0.010	0.014	0.018	0.021
	225 - 275	HSS	240	140	210	180	0.005	0.008	0.010	0.014	0.018	0.021
Aço de Médio Carbono 1030, 1040, 1050, 1527, 1140, 1151, etc.	125 - 175	HSS	275	160	240	210	0.006	0.009	0.012	0.015	0.019	0.023
	175 - 225	HSS	260	150	225	195	0.005	0.008	0.010	0.014	0.018	0.021
	225 - 275	HSS	240	140	210	180	0.005	0.008	0.010	0.014	0.018	0.021
	275 - 325	SC, PC	225	130	195	170	0.004	0.007	0.009	0.012	0.016	0.019
Liga de Aço 4140, 5140, 8640, etc.	125 - 175	HSS	240	150	210	195	0.006	0.008	0.010	0.014	0.017	0.019
	175 - 225	HSS	225	140	195	180	0.005	0.008	0.010	0.014	0.017	0.019
	225 - 275	HSS	210	130	180	170	0.005	0.007	0.010	0.014	0.017	0.019
	275 - 325	SC, PC	195	120	170	155	0.004	0.006	0.009	0.012	0.015	0.017
	325 - 375	SC, PC	180	110	155	145	0.003	0.006	0.009	0.012	0.015	0.017
Liga de Alta Resistência 4340, 4330V, 300M, etc.	225 - 300	SC, PC	125	80	110	100	0.005	0.007	0.009	0.010	0.014	0.017
	300 - 350	SC, PC	100	60	85	80	0.004	0.007	0.009	0.010	0.014	0.017
	350 - 400	PC	80	50	70	65	0.003	0.006	0.008	0.009	0.012	0.015
Aço Estrutural A36, A285, A516, etc.	100 - 150	HSS	235	140	200	180	0.006	0.010	0.012	0.014	0.018	0.021
	150 - 250	HSS	190	120	170	155	0.005	0.009	0.010	0.012	0.016	0.019
	250 - 350	SC, PC	160	100	140	130	0.004	0.008	0.009	0.010	0.014	0.017
Liga de Alta Temperatura Hastelloy B, Inconel 600, etc.	140 - 220	SC, PC	45	30	40	35	0.003	0.007	0.008	0.010	0.012	0.015
	220 - 310	PC	40	25	35	30	0.003	0.006	0.007	0.008	0.010	0.012
Aço Inoxidável 303, 416, 420, 17-4 PH, etc.	135 - 185	HSS	120	75	105	95	0.006	0.008	0.009	0.011	0.012	0.016
	185 - 275	HSS	105	60	90	80	0.005	0.007	0.008	0.010	0.012	0.014
Aço Ferramenta H-13, H-21, A-4, O-2, S-3, etc.	150 - 200	SC	125	80	110	105	0.004	0.006	0.008	0.010	0.014	0.015
	200 - 250	SC, PC	105	60	90	85	0.004	0.006	0.008	0.010	0.012	0.015
Alumínio	30	HSS	-	600	850	750	0.008	0.013	0.016	0.020	0.022	0.025
	180	HSS	-	300	450	400	0.008	0.013	0.016	0.018	0.022	0.025
Ferro Fundido Cinza, Dúctil, Nodular	120 - 150	HSS	290	170	250	220	0.007	0.012	0.016	0.020	0.024	0.027
	150 - 200	HSS	260	150	225	195	0.006	0.011	0.014	0.018	0.022	0.025
	200 - 220	HSS	225	130	195	170	0.006	0.009	0.012	0.016	0.018	0.021
	220 - 260	SC, PC	190	110	165	145	0.005	0.007	0.009	0.012	0.014	0.017
260 - 320	SC, PC	155	90	135	120	0.004	0.006	0.007	0.009	0.012	0.014	

CARBURETO

Material	Dureza do Material (BHN)	Grau Carbureto	Parâmetros de Perfuração de Cortadores de Contorno de Abertura							
			Taxas de Avanço (IPR) da Série de Inserto de Broca							
			Número de Tubo 4-5	Número de Tubo 6-8	Número de Tubo 10	Número de Tubo 12-16	Número de Tubo 20-24	Número de Tubo 32		
			Série T-A®	Série T-A®	Série T-A®	Série T-A®	Série T-A®			
			Y-Z	0	1	2	3			
Aço de Usinagem Livre 1118, 1215, 12L14, etc.	100 - 150	C1, C5	480	320	420	0.008	0.012	0.015	0.018	0.021
	150 - 200	C1, C5	415	280	360	0.007	0.011	0.014	0.016	0.019
	200 - 250	C1, C5	390	260	340	0.006	0.010	0.013	0.015	0.017
Aço de Baixo Carbono 1010, 1020, 1025, 1522, 1144, etc.	85 - 125	C1, C5	450	300	390	0.008	0.010	0.013	0.017	0.019
	125 - 175	C1, C5	390	260	340	0.007	0.010	0.013	0.016	0.018
	175 - 225	C1, C5	355	240	310	0.006	0.009	0.012	0.015	0.017
	225 - 275	C1, C5	310	210	270	0.005	0.009	0.012	0.015	0.017
Aço de Médio Carbono 1030, 1040, 1050, 1527, 1140, 1151, etc.	125 - 175	C1, C5	390	260	340	0.007	0.010	0.013	0.016	0.018
	175 - 225	C1, C5	355	240	310	0.006	0.009	0.012	0.015	0.017
	225 - 275	C1, C5	310	210	270	0.006	0.009	0.012	0.015	0.017
	275 - 325	C1, C5	265	180	230	0.005	0.008	0.011	0.014	0.016
Liga de Aço 4140, 5140, 8640, etc.	125 - 175	C1, C5	375	250	325	0.007	0.010	0.013	0.016	0.018
	175 - 225	C1, C5	345	230	300	0.006	0.009	0.012	0.015	0.017
	225 - 275	C1, C5	310	210	270	0.006	0.009	0.012	0.015	0.017
	275 - 325	C1, C5	285	200	250	0.005	0.008	0.011	0.014	0.016
	325 - 375	C1, C5	255	170	220	0.004	0.007	0.010	0.013	0.015
Liga de Alta Resistência 4340, 4330V, 300M, etc.	225 - 300	C1, C5	230	160	200	0.006	0.009	0.010	0.012	0.015
	300 - 350	C1, C5	205	140	180	0.005	0.008	0.009	0.011	0.014
	350 - 400	C1, C5	185	120	160	0.004	0.007	0.008	0.010	0.012
Aço Estrutural A36, A285, A516, etc.	100 - 150	C1, C5	355	240	310	0.008	0.011	0.014	0.016	0.018
	150 - 250	C1, C5	285	200	250	0.006	0.010	0.012	0.014	0.016
	250 - 350	C1, C5	265	180	230	0.005	0.009	0.011	0.012	0.014
Liga de Alta Temperatura Hastelloy B, Inconel 600, etc.	140 - 220	C2	120	80	105	0.004	0.007	0.009	0.011	0.013
	220 - 310	C2	95	60	85	0.004	0.006	0.008	0.010	0.012
Aço Inoxidável 303, 416, 420, 17-4 PH, etc.	135 - 185	C2	240	160	210	0.007	0.009	0.012	0.014	0.016
	185 - 275	C2	185	120	160	0.006	0.008	0.011	0.012	0.014
Aço Ferramenta H-13, H-21, A-4, O-2, S-3, etc.	150 - 200	C1, C5	255	160	220	0.004	0.007	0.009	0.011	0.013
	200 - 250	C1, C5	195	120	170	0.004	0.007	0.009	0.011	0.013
Alumínio	30	C2	-	1200	1500	0.010	0.015	0.018	0.020	0.022
	180	C2	-	800	1000	0.009	0.013	0.016	0.018	0.020
Ferro Fundido Cinza, Dúctil, Nodular	120 - 150	C2, C3	500	320	460	0.008	0.012	0.015	0.019	0.023
	150 - 200	C2, C3	480	270	400	0.007	0.011	0.013	0.017	0.021
	200 - 220	C2, C3	430	240	360	0.006	0.009	0.012	0.015	0.018
	220 - 260	C2, C3	370	210	310	0.005	0.008	0.011	0.013	0.015
	260 - 320	C2, C3	335	180	270	0.005	0.007	0.010	0.011	0.013

* Os parâmetros exibidos são apenas pontos de partida. As velocidades devem ser calculadas usando o diâmetro da broca. Devido à necessidade de curta distância da broca, as taxas de velocidade e avanço possivelmente podem ser aumentadas. É preferida a aplicação de refrigerante internamente ao cortador. Também pode ser usada refrigeração por fluxo, névoa ou ar. Não é necessária perfuração no local, pré-perfuração ou posicionamento.

Cortadores de Contorno de Abertura AccuPort 432®

Velocidades e Avanços Recomendados



HSS - Métrica

Material	Dureza do Material (BHN)	Grau de Aço Ferramenta	Parâmetros de Perfuração de Cortadores de Contorno de Abertura						Taxas de Avanço (mm/rev) da Série de Inseto de Broca					
			AM200® M/min	TiN M/min	TiAlN M/min	TiCN M/min	Número de Tubo 4-5	Número de Tubo 6-8	Número de Tubo 10	Número de Tubo 12-16	Número de Tubo 20-24	Número de Tubo 32		
							Série T-A® Y-Z	Série T-A® 0	Série T-A® 1	Série T-A® 2	Série T-A® 3	Série T-A® 4		
Aço de Usinagem Livre 1118, 1215, 12L14, etc.	100 - 150	HSS	92	61	85	79	0.18	0.25	0.33	0.41	0.51	0.58		
	150 - 200	HSS	87	55	79	72	0.18	0.25	0.33	0.41	0.51	0.58		
	200 - 250	HSS	81	49	73	64	0.15	0.25	0.33	0.41	0.51	0.58		
Aço de Baixo Carbono 1010, 1020, 1025, 1522, 1144, etc.	85 - 125	HSS	84	52	76	67	0.15	0.23	0.30	0.38	0.48	0.58		
	125 - 175	HSS	81	49	73	64	0.15	0.23	0.30	0.38	0.48	0.58		
	175 - 225	HSS	76	46	69	59	0.13	0.20	0.25	0.36	0.46	0.53		
Aço de Médio Carbono 1030, 1040, 1050, 1527, 1140, 1151, etc.	225 - 275	HSS	70	43	64	55	0.13	0.20	0.25	0.36	0.46	0.53		
	275 - 325	SC, PC	66	40	59	52	0.10	0.18	0.23	0.30	0.41	0.48		
Liga de Aço 4140, 5140, 8640, etc.	125 - 175	HSS	69	46	64	59	0.15	0.20	0.25	0.36	0.43	0.48		
	175 - 225	HSS	66	43	59	55	0.13	0.20	0.25	0.36	0.43	0.48		
	225 - 275	HSS	60	40	55	52	0.13	0.18	0.25	0.36	0.43	0.48		
Liga de Alta Resistência 4340, 4330V, 300M, etc.	275 - 325	SC, PC	56	37	52	47	0.10	0.15	0.23	0.30	0.38	0.43		
	325 - 375	SC, PC	55	34	47	44	0.08	0.15	0.23	0.30	0.38	0.43		
Liga de Alta Resistência 4340, 4330V, 300M, etc.	225 - 300	SC, PC	37	24	34	30	0.13	0.18	0.23	0.25	0.36	0.43		
	300 - 350	SC, PC	27	18	26	24	0.10	0.18	0.23	0.25	0.36	0.43		
	350 - 400	PC	23	15	21	20	0.08	0.15	0.20	0.23	0.30	0.38		
Aço Estrutural A36, A285, A516, etc.	100 - 150	HSS	67	43	61	55	0.15	0.25	0.30	0.36	0.46	0.53		
	150 - 250	HSS	56	37	52	47	0.13	0.23	0.25	0.30	0.41	0.48		
	250 - 350	SC, PC	47	30	43	40	0.10	0.20	0.23	0.25	0.36	0.43		
Liga de Alta Temperatura Hastelloy B, Inconel 600, etc.	140 - 220	SC, PC	14	9	12	11	0.08	0.18	0.20	0.30	0.30	0.38		
	220 - 310	PC	12	8	11	9	0.08	0.15	0.18	0.25	0.25	0.30		
Aço Inoxidável 303, 416, 420, 17-4 PH, etc.	135 - 185	HSS	33	23	32	29	0.15	0.20	0.23	0.36	0.36	0.41		
	185 - 275	HSS	29	18	27	24	0.13	0.18	0.20	0.30	0.30	0.36		
Aço Ferramenta H-13, H-21, A-4, O-2, S-3, etc.	150 - 200	SC	37	24	34	32	0.10	0.15	0.20	0.30	0.30	0.38		
	200 - 250	SC, PC	31	18	27	26	0.10	0.15	0.20	0.30	0.30	0.38		
Alumínio	30	HSS	-	183	259	229	0.20	0.33	0.41	0.56	0.56	0.64		
	180	HSS	-	91	137	122	0.20	0.33	0.41	0.56	0.56	0.64		
Ferro Fundido Cinza, Dúctil, Nodular	120 - 150	HSS	82	52	76	67	0.18	0.30	0.41	0.61	0.61	0.69		
	150 - 200	HSS	75	46	69	59	0.15	0.28	0.36	0.56	0.56	0.64		
	200 - 220	HSS	66	40	59	52	0.15	0.23	0.30	0.46	0.46	0.53		
	220 - 260	SC, PC	55	34	50	44	0.13	0.18	0.23	0.36	0.36	0.43		
260 - 320	SC, PC	44	27	41	37	0.10	0.15	0.18	0.30	0.30	0.36			

CARBURETO

Material	Dureza do Material (BHN)	Grau de Aço Ferramenta	Parâmetros de Perfuração de Cortadores de Contorno de Abertura						Taxas de Avanço (mm/rev) da Série de Inseto de Broca				
			AM200® M/min	TiN M/min	TiAlN M/min	Número de Tubo 4-5	Número de Tubo 6-8	Número de Tubo 10	Número de Tubo 12-16	Número de Tubo 20-24			
						Série T-A® Y-Z	Série T-A® 0	Série T-A® 1	Série T-A® 2	Série T-A® 3			
Aço de Usinagem Livre 1118, 1215, 12L14, etc.	100 - 150	K35, P40	146	98	128		0.20	0.30	0.38	0.46	0.53		
	150 - 200	K35, P40	126	85	110		0.18	0.28	0.36	0.41	0.48		
	200 - 250	K35, P40	119	79	104		0.15	0.25	0.33	0.38	0.43		
Aço de Baixo Carbono 1010, 1020, 1025, 1522, 1144, etc.	85 - 125	K35, P40	137	91	119		0.20	0.25	0.33	0.43	0.48		
	125 - 175	K35, P40	119	79	104		0.18	0.25	0.33	0.41	0.46		
	175 - 225	K35, P40	108	73	94		0.15	0.23	0.30	0.38	0.43		
Aço de Médio Carbono 1030, 1040, 1050, 1527, 1140, 1151, etc.	225 - 275	K35, P40	94	64	82		0.13	0.23	0.30	0.38	0.43		
	275 - 325	K35, P40	81	55	70		0.13	0.20	0.28	0.36	0.41		
Liga de Aço 4140, 5140, 8640, etc.	125 - 175	K35, P40	114	76	99		0.18	0.25	0.33	0.41	0.46		
	175 - 225	K35, P40	105	70	91		0.15	0.23	0.30	0.38	0.43		
	225 - 275	K35, P40	94	64	82		0.15	0.23	0.30	0.38	0.43		
Liga de Alta Resistência 4340, 4330V, 300M, etc.	275 - 325	K35, P40	87	61	76		0.13	0.20	0.28	0.36	0.41		
	325 - 375	K35, P40	78	52	67		0.10	0.18	0.25	0.33	0.38		
Liga de Alta Resistência 4340, 4330V, 300M, etc.	225 - 300	K35, P40	73	49	61		0.15	0.23	0.25	0.30	0.38		
	300 - 350	K35, P40	62	43	55		0.13	0.20	0.23	0.28	0.36		
	350 - 400	K35, P40	56	37	49		0.10	0.18	0.20	0.25	0.30		
Aço Estrutural A36, A285, A516, etc.	100 - 150	K35, P40	108	73	94		0.20	0.28	0.36	0.41	0.46		
	150 - 250	K35, P40	87	61	76		0.15	0.25	0.30	0.36	0.41		
	250 - 350	K35, P40	81	55	70		0.13	0.23	0.28	0.30	0.36		
Liga de Alta Temperatura Hastelloy B, Inconel 600, etc.	140 - 220	K20	36	24	32		0.10	0.18	0.23	0.28	0.33		
	220 - 310	K20	29	18	26		0.10	0.15	0.20	0.25	0.30		
Aço Inoxidável 303, 416, 420, 17-4 PH, etc.	135 - 185	K20	73	49	64		0.18	0.23	0.30	0.36	0.41		
	185 - 275	K20	46	37	49		0.15	0.20	0.28	0.30	0.36		
Aço Ferramenta H-13, H-21, A-4, O-2, S-3, etc.	150 - 200	K35, P40	78	49	67		0.10	0.18	0.23	0.28	0.33		
	200 - 250	K35, P40	59	37	52		0.10	0.18	0.23	0.28	0.33		
Alumínio	30	K20	-	366	457		0.25	0.38	0.46	0.51	0.56		
	180	K20	-	244	305		0.23	0.33	0.41	0.46	0.51		
Ferro Fundido Cinza, Dúctil, Nodular	120 - 150	K20, K10	152	98	140		0.20	0.30	0.38	0.48	0.58		
	150 - 200	K20, K10	146	82	122		0.18	0.28	0.33	0.43	0.53		
	200 - 220	K20, K10	131	73	110		0.15	0.23	0.30	0.38	0.46		
	220 - 260	K20, K10	113	64	94		0.13	0.20	0.28	0.33	0.38		
	260 - 320	K20, K10	102	55	82		0.13	0.18	0.25	0.28	0.33		

* Os parâmetros exibidos são apenas pontos de partida. As velocidades devem ser calculadas usando o diâmetro da broca. Devido à necessidade de curta distância da broca, as taxas de velocidade e avanço possivelmente podem ser aumentadas. É preferida a aplicação de refrigerante internamente ao cortador. Também pode ser usada refrigeração por fluxo, névoa ou ar. Não é necessária perfuração no local, pré-perfuração ou posicionamento.



Cortadores de Contorno de Abertura AccuPort 432®

Recomendações de Refrigeração

Polegada

É preferida refrigeração interna ao cortador. Também pode ser usada refrigeração por fluxo, névoa ou ar.

HSS		Pressão do Refrigerante (PSI)					
		Taxa de Fluxo Volumétrico do Refrigerante (GPM)					
		Número do Tubo 4 - 5	Número do Tubo 6 - 8	Número do Tubo 10	Número do Tubo 12 - 16	Número do Tubo 20 - 24	Número do Tubo 32
MATERIAL	Dureza do Material (BHN)	Série T-A® Y - Z	Série T-A® 0	Série T-A® 1	Série T-A® 2	Série T-A® 3	Série T-A® 4
Aço de Usinagem Livre 1118, 1215, 12L14, etc.	100 - 250	175 - 185	100 - 120	105 - 140	80 - 115	75 - 100	40 - 50
		2.5 - 2.6	2.8 - 3.0	4.4 - 5.2	7 - 8	12 - 14	30 - 33
Aço de Baixo Carbono 1010, 1020, 1025, 1522, 1144, etc.	85 - 275	165 - 170	75 - 90	75 - 95	60 - 80	55 - 75	30 - 40
		2.4 - 2.5	2.4 - 2.6	3.7 - 4.2	6 - 7	11 - 12	26 - 30
Aço de Médio Carbono 1030, 1040, 1050, 1527, 1140, 1151, etc.	125 - 325	160 - 165	70 - 85	70 - 90	55 - 75	50 - 70	30 - 40
		2.3 - 2.4	2.3 - 2.6	3.6 - 4.1	5 - 6	10 - 12	26 - 30
Liga de Aço 4140, 5140, 8640, etc.	125 - 375	160 - 165	65 - 75	65 - 80	50 - 70	45 - 60	30 - 35
		2.3 - 2.4	2.2 - 2.4	3.5 - 3.9	5 - 6	10 - 11	26 - 28
Liga de Alta Resistência 4340, 4330V, 300M, etc.	225 - 400	150 - 155	55 - 60	45 - 50	25 - 30	25 - 30	20 - 25
		2.3 - 2.4	2.1 - 2.2	2.9 - 3.1	4 - 5	7 - 8	21 - 23
Aço Estrutural A36, A285, A516, etc.	100 - 350	160 - 165	75 - 85	65 - 80	40 - 55	40 - 50	25 - 30
		2.3 - 2.4	2.4 - 2.6	3.5 - 3.9	5 - 6	9 - 10	23 - 26
Liga de Alta Temperatura Hastelloy B, Inconel 600, etc.	140 - 310	150 - 155	60 - 65	50 - 55	30 - 35	25 - 30	25 - 30
		2.3 - 2.4	2.2 - 2.3	3.1 - 3.2	4 - 5	7 - 8	23 - 26
Aço Inoxidável 303, 416, 420, 17-4 PH, etc.	135 - 275	165 - 170	70 - 85	65 - 75	40 - 55	40 - 50	25 - 30
		2.4 - 2.5	2.3 - 2.6	3.5 - 3.7	5 - 6	9 - 10	23 - 26
Aço Ferramenta H-13, H-21, A-4, O-2, S-3, etc.	150 - 250	150 - 155	55 - 60	45 - 50	25 - 30	25 - 30	20 - 25
		2.3 - 2.4	2.1 - 2.2	2.9 - 3.1	4 - 5	7 - 8	21 - 23
Alumínio	30 - 180	190 - 210	140 - 180	150 - 200	115 - 160	90 - 125	40 - 50
		2.6 - 2.7	3.3 - 3.7	5.3 - 6.1	8 - 9	14 - 16	30 - 33
Ferro Fundido Cinza, Dúctil, Nodular	120 - 320	155 - 160	60 - 65	50 - 60	30 - 40	30 - 35	25 - 30
		2.3 - 2.4	2.2 - 2.3	3.1 - 3.3	4 - 5	8 - 9	23 - 26

CARBURETO		Pressão do Refrigerante (PSI)				
		Taxa de Fluxo Volumétrico do Refrigerante (GPM)				
		Número do Tubo 4 - 5	Número do Tubo 6 - 8	Número do Tubo 10	Número do Tubo 12 - 16	Número do Tubo 20 - 24
MATERIAL	Dureza do Material (BHN)	Série T-A® Y - Z	Série T-A® 0	Série T-A® 1	Série T-A® 2	Série T-A® 3
Aço de Usinagem Livre 1118, 1215, 12L14, etc.	100 - 250	195	140	160	140	155
		2.6	3.3	5.5	9	18
Aço de Baixo Carbono 1010, 1020, 1025, 1522, 1144, etc.	85 - 275	180	105	105	110	115
		2.5	2.9	4.4	8	15
Aço de Médio Carbono 1030, 1040, 1050, 1527, 1140, 1151, etc.	125 - 325	175	100	90	100	75
		2.5	2.8	4.1	7	13
Liga de Aço 4140, 5140, 8640, etc.	125 - 375	165	85	100	75	70
		2.4	2.6	4.3	6	12
Liga de Alta Resistência 4340, 4330V, 300M, etc.	225 - 400	160	65	55	40	35
		2.4	2.3	3.2	5	8
Aço Estrutural A36, A285, A516, etc.	100 - 350	175	115	105	75	70
		2.5	3	4.4	6	12
Liga de Alta Temperatura Hastelloy B, Inconel 600, etc.	140 - 310	170	105	100	95	75
		2.5	2.9	4.3	7	13
Aço Inoxidável 303, 416, 420, 17-4 PH, etc.	135 - 275	215	150	145	135	90
		2.8	3.4	5.7	9	14
Aço Ferramenta H-13, H-21, A-4, O-2, S-3, etc.	150 - 250	155	60	55	40	35
		2.4	2.2	3.2	5	8
Alumínio	30 - 180	320	275	300	250	330
		3.4	4.6	7.5	12	26
Ferro Fundido Cinza, Dúctil, Nodular	120 - 320	160	70	65	50	445
		2.4	2.3	3.5	5	10

Fórmulas: $IPM = (RPM) (IPR)$

$SFM = \frac{(RPM) (3.14) (DIA)}{12}$

$RPM = \frac{(SFM) (12)}{(3.14) (DIA)}$

Cortadores de Contorno de Abertura AccuPort 432®

Recomendações de Refrigeração

Métrica



É preferida refrigeração interna ao cortador. Também pode ser usada refrigeração por fluxo, névoa ou ar.

HSS		Pressão do Refrigerante (bar)					
		Taxa de Fluxo Volumétrico do Refrigerante (LPM)					
		Número do Tubo 4 - 5	Número do Tubo 6 - 8	Número do Tubo 10	Número do Tubo 12 - 16	Número do Tubo 20 - 24	Número do Tubo 32
MATERIAL	Dureza do Material (BHN)	Série T-A® Y - Z	Série T-A® 0	Série T-A® 1	Série T-A® 2	Série T-A® 3	Série T-A® 4
Aço de Usinagem Livre 1118, 1215, 12L14, etc.	100 - 250	12 - 13 9.5 - 9.8	7 - 8 10.6 - 11.4	7 - 10 16.7 - 19.7	6 - 8 26.5 - 30.3	5 - 7 45.4 - 53.0	3 - 4 114 - 125
Aço de Baixo Carbono 1010, 1020, 1025, 1522, 1144, etc.	85 - 275	11 - 12 9.1 - 9.5	5 - 6 9.1 - 9.8	5 - 7 14.0 - 15.9	4 - 6 22.7 - 26.5	4 - 5 41.6 - 45.4	2 - 3 98 - 114
Aço de Médio Carbono 1030, 1040, 1050, 1527, 1140, 1151, etc.	125 - 325	11 8.7 - 9.1	5 - 6 8.7 - 9.8	5 - 6 13.6 - 15.5	4 - 5 18.9 - 22.7	3 - 5 37.9 - 45.4	2 - 3 98 - 114
Liga de Aço 4140, 5140, 8640, etc.	125 - 375	11 8.7 - 9.1	5 8.3 - 9.1	5 - 6 13.2 - 14.8	3 - 5 18.9 - 22.7	3 - 4 34.1 - 37.9	2 87 - 98
Liga de Alta Resistência 4340, 4330V, 300M, etc.	225 - 400	10 - 11 8.7 - 9.1	4 - 5 7.9 - 8.3	3 - 4 11.0 - 11.7	2 15.1 - 18.9	2 26.5 - 30.3	2 79 - 87
Aço Estrutural A36, A285, A516, etc.	100 - 350	11 8.7 - 9.1	5 - 6 9.1 - 9.8	5 - 6 13.2 - 14.8	3 - 4 18.9 - 22.7	3 34.1 - 37.9	2 87 - 93
Liga de Alta Temperatura Hastelloy B, Inconel 600, etc.	140 - 310	10 - 11 8.7 - 9.1	4 - 5 8.3 - 8.7	3 - 4 11.7 - 12.1	2 15.1 - 18.9	2 26.5 - 30.3	2 87 - 98
Aço Inoxidável 303, 416, 420, 17-4 PH, etc.	135 - 275	11 - 12 9.1 - 9.5	5 - 6 8.7 - 9.8	5 13.2 - 14.0	3 - 4 18.9 - 22.7	3 34.1 - 37.9	2 87 - 98
Aço Ferramenta H-13, H-21, A-4, O-2, S-3, etc.	150 - 250	10 - 11 8.7 - 9.1	4 7.9 - 8.3	3 11.0 - 11.7	2 15.1 - 18.9	2 26.5 - 30.3	1 - 2 79 - 87
Alumínio	30 - 180	13 - 15 9.8 - 10.2	10 - 12 12.5 - 14.0	10 - 16 20.1 - 23.1	8 - 11 30.3 - 34.1	6 - 9 53.0 - 60.6	3 114 - 125
Ferro Fundido Cinza, Dúctil, Nodular	120 - 320	11 8.7 - 9.1	4 - 5 8.3 - 8.7	3 - 4 11.7 - 12.5	2 - 3 15.1 - 18.9	2 30.3 - 34.1	2 87 - 98

CARBURETO		Pressão do Refrigerante (bar)				
		Taxa de Fluxo Volumétrico do Refrigerante (LPM)				
		Número do Tubo 4 - 5	Número do Tubo 6 - 8	Número do Tubo 10	Número do Tubo 12 - 16	Número do Tubo 20 - 24
MATERIAL	Dureza do Material (BHN)	Série T-A® Y - Z	Série T-A® 0	Série T-A® 1	Série T-A® 2	Série T-A® 3
Aço de Usinagem Livre 1118, 1215, 12L14, etc.	100 - 250	20 12.2	16 16.3	17 25.3	15 41.5	12 71.9
Aço de Baixo Carbono 1010, 1020, 1025, 1522, 1144, etc.	85 - 275	18 11.4	11 13.3	11 20.6	12 36.5	9 62.0
Aço de Médio Carbono 1030, 1040, 1050, 1527, 1140, 1151, etc.	125 - 325	17 11.3	10 12.5	10 20.0	10 33.8	8 57.0
Liga de Aço 4140, 5140, 8640, etc.	125 - 375	17 11.1	9 12.3	10 19.3	8 30.0	7 55.8
Liga de Alta Resistência 4340, 4330V, 300M, etc.	225 - 400	15 10.4	5 9.1	4 12.6	3 18.8	3 33.6
Aço Estrutural A36, A285, A516, etc.	100 - 350	16 10.8	9 12.0	8 17.5	7 27.8	5 47.1
Liga de Alta Temperatura Hastelloy B, Inconel 600, etc.	140 - 310	17 11.1	11 13.5	12 21.9	11 35.4	9 62.0
Aço Inoxidável 303, 416, 420, 17-4 PH, etc.	135 - 275	23 13.0	17 16.3	18 26.3	17 44.2	13 75.0
Aço Ferramenta H-13, H-21, A-4, O-2, S-3, etc.	150 - 250	15 10.4	5 9.1	5 13.6	3 19.7	3 36.5
Alumínio	30 - 180	24 13.4	22 18.8	22 29.0	20 47.2	14 77.0
Ferro Fundido Cinza, Dúctil, Nodular	120 - 320	16 10.7	7 10.8	6 15.4	6 26.5	6 48.7

Fórmulas: $IPM = (RPM) (mm/rev)$

$M/mín = SFM = \frac{(RPM) (3.14) (DIA)}{1000}$

$RPM = \frac{(M/mín) (1000)}{(3.14) (DIA)}$

Depósitos Regionais de Distribuição:

EUA

Allied Machine & Engineering Corp.
120 Deeds Drive • PO Box 36 • Dover, Ohio 44622-0036

Telefone: (330) 343-4283
Ligação Gratuita EUA e Canadá: (800) 321-5537
Fax: (330) 602-3400
Ligação Gratuita EUA e Canadá: (800) 223-5140
Fax de Engenharia: (330) 364-7666

Europa

Allied Maxcut Engineering Co. Ltd.
93 Vantage Point, Pensnett Estate,
Kingswinford, West Midlands
DY6 7FR INGLATERRA

Telefone: 011-44-1384-400900
Fax: 011-44-1384-400105

Outras Ofertas de Produto:

Soluções Especiais de Engenharia

As Soluções Especiais de Engenharia podem reduzir drasticamente os tempos de ciclo e remover passos desnecessários no processo de fabricação. Com isso é possível economizar quantias significativas de dinheiro e reduzir drasticamente seu custo por peça. Em muitos casos, as Soluções Especiais de Engenharia da Allied podem fazer em um passo o que costuma ser executado em vários passos.



Allied Machine & Engineering Corp.

Sistema de Perfuração T-A®

O T-A® original é uma excelente opção para uso geral. O design proporciona alta velocidade de penetração que produz tamanho e acabamento satisfatórios do orifício. Recomendado para uso na maioria das ligas de aço, ferro fundido, ligas de alta temperatura e ligas de alumínio. Os inserts de broca GEN2 T-A® proporcionam forças menores de perfuração, maior estabilidade da broca, rompimento mais suave em furo esticado e permite melhor formação de cavacos.



GEN3SYS® XT Sistema de Perfuração de Alta Penetração

O GEN3SYS® XT da Allied, nossa próxima geração de brocas de alta penetração utilizam aperfeiçoamentos de cantos e fio de corte combinados com nosso revestimento AM3008 para proporcionar maior durabilidade, confiabilidade e produtividade. A nova geometria GEN3SYS® XT é projetada para aumentar as velocidades de penetração e vida útil da ferramenta, proporcionando o menor custo por furação nas linhas de broca de alta penetração. Disponível em 4 geometrias distintas.



Sistema de Perfuração de Aço Estrutural T-A®

SUPORTES E INSERTOS DE ALTO DESEMPENHO

O Sistema de Perfuração de Aço Estrutural T-A® é projetado para uso em materiais de aço estrutural. Este sistema proporciona excelente desempenho e durabilidade. O revestimento de inserto TAIN aumenta a vida útil da ferramenta e apresenta melhores tolerâncias de furação.



Opening Drill® / Revolution Drill®

A Opening Drill® é uma ferramenta extremamente eficaz projetada para expande orifícios existentes, especialmente em máquinas de baixa potência. O design da Opening Drill® permite grandes quantidades de remoção de material.

A Revolution Drill® possui um design inovador que permite sustentabilidade de 5.1mm (0.200") no diâmetro, eliminando a necessidade de operações de perfuração especiais em suportes subsequentes.



I-Form Ferramental Perfilada Sob Medida

O sistema I-Form utiliza formas complexas que anteriormente somente estavam disponíveis como ferramental soldado ou carbureto soldo para criar designs complexos. Os inserts de corte intercambiáveis tornam o I-Form uma abordagem mais econômica do que ferramental soldado ou carbureto pois eliminam refações. Usa inserts padrão, especiais e Insta-Cuts™ T-A®.



GEN3SYS® Sistema de Perfuração de Alta Penetração

Os inserts de broca e Superos GEN3SYS® perfuram até 35% mais rápido que produtos de perfuração convencionais. O revestimento AM3008 da Allied aumenta a vida útil de ferramentas até até 50% em comparação com revestimentos de alta qualidade dos convencionais.



Allied Machine & Engineering Corp.

120 Deeds Drive
Dover, OH 44622-0036

Telefone: (330) 343-4283
Ligação Gratuita EUA e Canadá: (800) 321-5537
Fax: (330) 602-3400
Ligação Gratuita EUA e Canadá: (800) 223-5140
Internacional: Código do país 01
Website: www.alliedmachine.com
Email: info@alliedmachine.com