



**ALLIED MACHINE &
ENGINEERING CORP.**

Revolution Drill[®]



Representado por:





Referência a Opening Drill® / Revolution Drill®

Revolution Drill®



OPENING DRILL®



Corpo da Revolution Drill®

Detalhe do Item

R	34	X	22	-	150L
↓	↓		↓		↓
Estilo	Série Revolution Drill®	Ø da Broca (interno)	Proporção Comprimento para Diâmetro	Informações da Haste	
R = Padrão SP = Placa Empilhada	34 36 38 42 44 46 48 52 54 56 58	1.875 - 2.00 2.00 - 2.20 2.20 - 2.40 2.40 - 2.60 2.60 - 2.80 2.80 - 3.00 3.00 - 3.20 3.20 - 3.40 3.40 - 3.60 3.60 - 3.80 3.80 - 4.00	1.0 2.2 2.5 3.5 4.5	150L - 1-1/2Ø Haste de Torno 200L - 2.0Ø Haste de Torno 40M - 40mm ISO 9766 50M - 50mm ISO 9766 CV50 - CV50	

Corpo da Opening Drill®

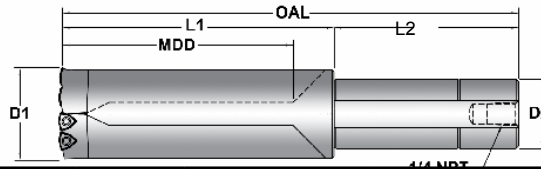
OP1 - 1S - SS1.5			
↓	↓	↓	↓
Série Opening Drill®	Ø da Broca (interno)	Comprimento	Haste
OP1 OP2 OP3 OP4	(2.00 - 2.50) (2.50 - 3.00) (3.00 - 4.12) (4.12 - 5.62)	1S - Curta 1L - Longa	SS 1.5 SS 2.0 HSK 63A/C HSK 100A/C CV 40
			CV 50 ABS 63 BT 40 BT 50

Inserto da Revolution Drill® e Inserto da Opening Drill®

OP - 05T308 - 1H			
↓	↓	↓	↓
Para uso com: Opening Drill® Revolution Drill®	Especificação de Inserto	Base	Revestimento
		C5 (P35) - Em Branco C1 (K35) - 1	P - AM300™ H - AM200® T - TiN A - TiAlN* N - TiCN* U - Sem Revest.*

*Disponível apenas como padrão sem estoque.

Haste Reta Série Revolution Drill[®]



Número da Peça	Faixa de Diâmetro (DI)	Prof. Máx. da Broca (MDD)	Comprimento do Corpo (LI)	Comprimento Total	Dia. da Haste (D2)	Comprimento da Haste (L2)	Rosca Interna do Tubo	Cartuchos	Qtd. de Insertos Necessária (Por Cartucho)	Parafuso de Fixação (Pct. com 4)	Parafuso de Ajuste (Pct. com 4)	①
R34X22-150L	1.875"-2.00"	4-1/2"	5-3/8"	8-5/8"	1-1/2"	4"	1/4"	C34-FIX C34-ADJ	2	MS-17M-4	AS-16T9-4	○
R34X35-150L		7"	7-7/8"	11-1/8"								○
R34X45-150L		9"	9-7/8"	13-1/8"				○				
SP34X22-150L		4-1/2"	5-3/8"	8-5/8"				○				
Métrica												
R34X22-40M	47,63mm - 50,80mm	114mm	136,6mm	206,6mm	40mm	70mm	1/4"	C34-FIX C34-ADJ	2	MS-17M-4	AS-16T9-4	○
R34X35-40M		178mm	200,1mm	270,1mm								○
R34X45-40M		228mm	251,0mm	321,0mm				○				
SP34X22-40M		114mm	136,6mm	206,6mm				○				

Número da Peça	Faixa de Diâmetro (DI)	Prof. Máx. da Broca (MDD)	Comprimento do Corpo (LI)	Comprimento Total	Dia. da Haste (D2)	Comprimento da Haste (L2)	Rosca Interna do Tubo	Cartuchos	Qtd. de Insertos Necessária (Por Cartucho)	Parafuso de Fixação (Pct. com 4)	Parafuso de Ajuste (Pct. com 4)	①
R36X22-150L	2.00" - 2.20"	5"	5-7/8"	9-7/8"	1-1/2"	4"	1/4"	C36-FIX C36-ADJ	2	MS-17M-4	AS-18T9-4	○
R36X35-150L		7-3/4"	8-5/8"	12-5/8"								○
R36X45-150L		10"	10-7/8"	14-7/8"				○				
SP36X22-150L		5"	5-7/8"	9-7/8"				○				
Métrica												
R36X22-40M	50,80mm - 55,88mm	127mm	149,2mm	219,2mm	40mm	70mm	1/4"	C36-FIX C36-ADJ	2	MS-17M-4	AS-18T9-4	○
R36X35-40M		197mm	219,1mm	289,1mm								○
R36X45-40M		254mm	276,2mm	346,2mm				○				
SP36X22-40M		127mm	149,2mm	219,2mm				○				

Número da Peça	Faixa de Diâmetro (DI)	Prof. Máx. da Broca (MDD)	Comprimento do Corpo (LI)	Comprimento Total	Dia. da Haste (D2)	Comprimento da Haste (L2)	Rosca Interna do Tubo	Cartuchos	Qtd. de Insertos Necessária (Por Cartucho)	Parafuso de Fixação (Pct. com 4)	Parafuso de Ajuste (Pct. com 4)	①
R38X22-150L	2.20" - 2.40"	5-1/2"	6-3/8"	10-3/8"	1-1/2"	4"	1/4"	C38-FIX C38-ADJ	2	MS-17M-4	AS-18T9-4	○
R38X35-150L		8-1/2"	9-3/8"	13-3/8"								○
R38X45-150L		11"	11-7/8"	15-7/8"				○				
SP38X22-150L		5-1/2"	6-3/8"	10-3/8"				○				
Métrica												
R38X22-40M	55,88mm - 60,96mm	140mm	162,0mm	232,0mm	40mm	70mm	1/4"	C38-FIX C38-ADJ	2	MS-17M-4	AS-18T9-4	○
R38X35-40M		216mm	238,1mm	308,1mm								○
R38X45-40M		280mm	301,6mm	371,6mm				○				
SP38X22-40M		140mm	162,0mm	232,0mm				○				

*Rosca Métrica para BSP & ISO 7-1

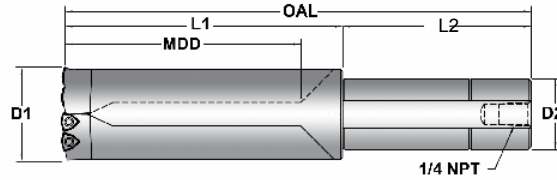
Número do Item, Revestimento e Disponibilidade - Pcts. com 10 un.					
Grau	AM300 [®]	AM200 [®]	TiN		
C5 (P35)	OP-05T308-P	OP-05T308-H	OP-05T308-T	○	○
C1 (K35)	OP-05T308-1P	OP-05T308-1H	OP-05T308-1T	○	○
Pct. com 10 Parafusos de Inserto			IS-10-10		

Pode ser fornecido com outros revestimentos como padrão sem estoque.

TiAIN	OP-05T308-A
TiCN	OP-05T308-N



Haste Reta Série Revolution Drill[®]

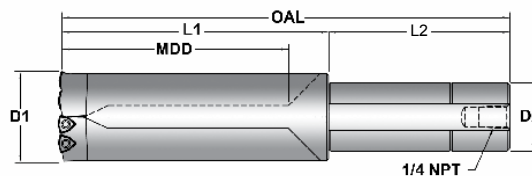


Número da Peça	Faixa de Diâmetro (DI)	Prof. Máx. da Broca (MDD)	Comprimento do Corpo (LI)	Comprimento Total	Dia. da Haste (D2)	Comprimento da Haste (L2)	Rosca Interna do Tubo	Cartuchos	Qtd. de Insertos Necessária (Por Cartucho)	Parafuso de Fixação (Pct. com 4)	Parafuso de Ajuste (Pct. com 4)	①
R42X22-150L	2.40" - 2.60"	5-3/4"	6-3/4"	10-3/4"	1-1/2"	4"	1/4"	C42-FIX C42-ADJ	2	MS-19M-4	AS-18T9-4	○
R42X35-150L		9-1/4"	10-1/4"	14-1/4"								○
R42X45-150L		11-3/4"	12-3/4"	16-3/4"				○				
SP42X22-150L		5-3/4"	6-3/4"	10-3/4"				C42SP-FIX C42SP-ADJ				○
Métrica												
R42X22-40M	60,96mm- 66,04mm	146mm	171,5mm	241,5mm	40mm	70mm	1/4"	C42-FIX C42-ADJ	2	MS-19M-4	AS-18T9-4	○
R42X35-40M		235mm	260,4mm	330,4mm								○
R42X45-40M		298mm	323,9mm	393,9mm				○				
SP42X22-40M		146mm	171,5mm	241,5mm				C42SP-FIX C42SP-ADJ				○
Métrica												
Número da Peça	Faixa de Diâmetro (DI)	Prof. Máx. da Broca (MDD)	Comprimento do Corpo (LI)	Comprimento Total	Dia. da Haste (D2)	Comprimento da Haste (L2)	Rosca Interna do Tubo	Cartuchos	Qtd. de Insertos Necessária (Por Cartucho)	Parafuso de Fixação (Pct. com 4)	Parafuso de Ajuste (Pct. com 4)	①
R44X22-150L	2.60"-2.80"	6-1/4"	7-1/2"	11-1/2"	1-1/2"	4"	1/4"	C44-FIX C44-ADJ	3	MS-19M-4	AS-18T9-4	○
R44X35-150L		10"	11-1/4"	15-1/4"								○
SP44X22-150L		6-1/4"	7-1/2"	11-1/2"				C44SP-FIX C44SP-ADJ				○
Métrica												
R44X22-40M	66,04mm- 71,12mm	159mm	191,0mm	261,0mm	40mm	70mm	1/4"	C44-FIX C44-ADJ	3	MS-19M-4	AS-18T9-4	○
R44X35-40M		254mm	285,0mm	355,0mm								○
SP44X22-40M		159mm	191,0mm	261,0mm				C44SP-FIX C44SP-ADJ				○
Métrica												
Número da Peça	Faixa de Diâmetro (DI)	Prof. Máx. da Broca (MDD)	Comprimento do Corpo (LI)	Comprimento Total	Dia. da Haste (D2)	Comprimento da Haste (L2)	Rosca Interna do Tubo	Cartuchos	Qtd. de Insertos Necessária (Por Cartucho)	Parafuso de Fixação (Pct. com 4)	Parafuso de Ajuste (Pct. com 4)	①
R46X22-150L	2.80"-3.00"	6-3/4"	8"	12"	1-1/2"	4"	1/4"	C46-FIX C46-ADJ	3	MS-21M-4	AS-18T9-4	○
R46X35-150L		10-1/2"	11-3/4"	15-3/4"								○
SP46X22-150L		6-3/4"	8"	12"				C46SP-FIX C46SP-ADJ				○
Métrica												
R46X22-40M	71,20mm- 76,20mm	172mm	203,0mm	273,0mm	40mm	70mm	1/4"	C46-FIX C46-ADJ	3	MS-21M-4	AS-18T9-4	○
R46X35-40M		267mm	299,9mm	369,9mm								○
SP46X22-40M		172mm	203,0mm	273,0mm				C46SP-FIX C46SP-ADJ				○
Métrica												
Número da Peça	Faixa de Diâmetro (DI)	Prof. Máx. da Broca (MDD)	Comprimento do Corpo (LI)	Comprimento Total	Dia. da Haste (D2)	Comprimento da Haste (L2)	Rosca Interna do Tubo	Cartuchos	Qtd. de Insertos Necessária (Por Cartucho)	Parafuso de Fixação (Pct. com 4)	Parafuso de Ajuste (Pct. com 4)	①
R48X10-200L	3.00"-3.20"	3-1/4"	4-1/2"	9"	2"	4-1/2"	1/4"	C48-FIX C48-ADJ	3	MS-21M-4	AS-18T9-4	○
R48X25-200L		8"	9-1/2"	13-3/4"								○
SP48X10-200L		3-1/4"	4-1/2"	9"				C48SP-FIX C48SP-ADJ				○
SP48X25-200L		8"	9-1/2"	13-3/4"				○				
Métrica												
R48X10-50M	76,20mm- 81,28mm	82mm	114,3mm	194,3mm	50mm	80mm	1/4"	C48-FIX C48-ADJ	3	MS-21M-4	AS-18T9-4	○
R48X25-50M		203mm	235,0mm	315,0mm								○
SP48X10-50M		82mm	114,3mm	194,3mm				C48SP-FIX C48SP-ADJ				○
SP48X25-50M		203mm	235,0mm	315,0mm				○				

*Rosca Métrica para to BSP & ISO 7-1

Revolution Drill[®] (Stationary Tooling)

Haste Reta Série Revolution Drill[®]



Número da Peça	Faixa de Diâmetro (D1)	Prof. Máx. da Broca (MDD)	Comprimento do Corpo (L1)	Comprimento Total	Dia. da Haste (D2)	Comprimento da Haste (L2)	Rosca Interna do Tubo	Cartuchos	Qtd. de Insertos Necessária (Por Cartucho)	Parafuso de Fixação (Pct. com 4)	Parafuso de Ajuste (Pct. com 4)	①
R52X10-200L	3.20"-3.40"	3-1/2"	5"	9-1/2"	2"	4-1/2"	1/4"	C52-FIX	3	MS-19M-4	AS-18T9-4	○
R52X25-200L		8-1/2"	10"	14-1/2"				C52-ADJ				○
SP52X10-200L		3-1/2"	5"	9-1/2"				C52SP-FIX				○
SP52X25-200L		8-1/2"	10"	14-1/2"				C52SP-ADJ				○
Métrica												
R52X10-50M	81,28mm - 86,36mm	89mm	127,0mm	207,0mm	50mm	80mm	1/4"*	C52-FIX	3	MS-19M-4	AS-18T9-4	○
R52X25-50M		216mm	254,0mm	334,0mm				C52-ADJ				○
SP52X10-50M		89mm	127,0mm	207,0mm				C52SP-FIX				○
SP52X25-50M		216mm	254,0mm	334,0mm				C52SP-ADJ				○
Métrica												
R54X10-200L	3.40"-3.60"	3-3/4"	5-1/4"	9-3/4"	2"	4-1/2"	1/4"	C54-FIX	3	MS-19M-4	AS-18T9-4	○
R54X25-200L		9"	10-1/2"	15"				C54-ADJ				○
SP54X10-200L		3-3/4"	5-1/4"	9-3/4"				C54SP-FIX				○
SP54X25-200L		9"	10-1/2"	15"				C54SP-ADJ				○
Métrica												
R54X10-50M	86,36mm - 91,44mm	95mm	133,4mm	213,4mm	50mm	80mm	1/4"*	C54-FIX	3	MS-19M-4	AS-18T9-4	○
R54X25-50M		229mm	266,7mm	346,7mm				C54-ADJ				○
SP54X10-50M		95mm	133,4mm	213,4mm				C54SP-FIX				○
SP54X25-50M		229mm	266,7mm	346,7mm				C54SP-ADJ				○
Métrica												
R56X10-200L	3.60"-3.80"	4"	5-3/4"	10-1/4"	2"	4-1/2"	1/4"	C56-FIX	4	MS-21M-4	AS-18T9-4	○
R56X25-200L		9-1/2"	11-1/4"	15-3/4"				C56-ADJ				○
SP56X10-200L		4"	5-3/4"	10-1/4"				C56SP-FIX				○
SP56X25-200L		9-1/2"	11-1/4"	15-3/4"				C56SP-ADJ				○
Métrica												
R56X10-50M	91,44mm - 96,52mm	102mm	146,1mm	226,1mm	50mm	80mm	1/4"*	C56-FIX	4	MS-21M-4	AS-18T9-4	○
R56X25-50M		241mm	285,8mm	365,8mm				C56-ADJ				○
SP56X10-50M		102mm	146,1mm	226,1mm				C56SP-FIX				○
SP56X25-50M		241mm	285,8mm	365,8mm				C56SP-ADJ				○
Métrica												
R58X10-200L	3.80"-4.00"	4"	5-3/4"	10-1/4"	2"	4-1/2"	1/4"	C58-FIX	4	MS-21M-4	AS-18T9-4	○
R58X25-200L		10"	11-3/4"	16-1/4"				C58-ADJ				○
SP58X10-200L		4"	5-3/4"	10-1/4"				C58SP-FIX				○
SP58X25-200L		10"	11-3/4"	16-1/4"				C58SP-ADJ				○
Métrica												
R58X10-50M	96,52mm - 101,0mm	102mm	146,1mm	226,1mm	50mm	80mm	1/4"*	C58-FIX	4	MS-21M-4	AS-18T9-4	○
R58X25-50M		254mm	298,5mm	378,5mm				C58-ADJ				○
SP58X10-50M		102mm	146,1mm	226,1mm				C58SP-FIX				○
SP58X25-50M		254mm	298,5mm	378,5mm				C58SP-ADJ				○

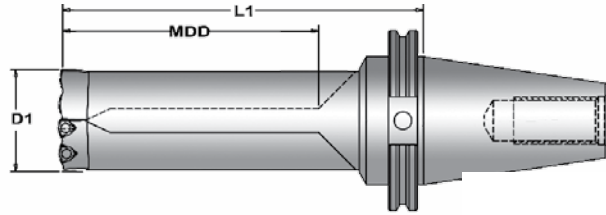
*Rosca Métrica para BSP & ISO 7-1

Pode ser fornecido com outros revestimentos como um padrão fora de estoque.

TiAlN	OP-05T308-A
TiCN	OP-05T308-N



Haste CV50 Série Revolution Drill[®]



Número da Peça	Faixa de Diâmetro (DI)	Prof. Máx. da Broca (MDD)	Comprimento do Corpo (LI)	Cartuchos	Qtd. de Insertos Necessária (Por Cartucho)	Parafuso de Fixação (Pct. com 4)	Parafuso de Ajuste (Pct. com 4)	①
R34X22-CV50	1.875"-2.00"	4-1/2"	6-3/4"	C34-FIX C34-ADJ	2	MS-17M-4	AS-18T9-4	○
R34X35-CV50		7"	9-1/4"					○
R34X45-CV50		9"	11-1/4"					○
SP34X22-CV50		4-1/2"	6-3/4"	C34SP-FIX C34SP-ADJ				○

Número da Peça	Faixa de Diâmetro (DI)	Prof. Máx. da Broca (MDD)	Comprimento do Corpo (LI)	Cartuchos	Qtd. de Insertos Necessária (Por Cartucho)	Parafuso de Fixação (Pct. com 4)	Parafuso de Ajuste (Pct. com 4)	①
R36X22-CV50	2.00"-2.20"	5"	7-1/4"	C36-FIX C36-ADJ	2	MS-17M-4	AS-18T9-4	○
R36X35-CV50		7-3/4"	10"					○
R36X45-CV50		10"	12-1/4"					○
SP36X22-CV50		5"	7-1/4"	C36SP-FIX C36SP-ADJ				○

Número da Peça	Faixa de Diâmetro (DI)	Prof. Máx. da Broca (MDD)	Comprimento do Corpo (LI)	Cartuchos	Qtd. de Insertos Necessária (Por Cartucho)	Parafuso de Fixação (Pct. com 4)	Parafuso de Ajuste (Pct. com 4)	①
R38X22-CV50	2.20"-2.40"	5-1/2"	7-3/4"	C38-FIX C38-ADJ	2	MS-17M-4	AS-18T9-4	○
R38X35-CV50		8-1/2"	10-3/4"					○
R38X45-CV50		11"	13-1/4"					○
SP38X22-CV50		5-1/2"	7-3/4"	C38SP-FIX C38SP-ADJ				○

Número da Peça	Faixa de Diâmetro (DI)	Prof. Máx. da Broca (MDD)	Comprimento do Corpo (LI)	Cartuchos	Qtd. de Insertos Necessária (Por Cartucho)	Parafuso de Fixação (Pct. com 4)	Parafuso de Ajuste (Pct. com 4)	①
R42X22-CV50	2.40"-2.60"	5-3/4"	8-1/8"	C42-FIX C42-ADJ	2	MS-19M-4	AS-18T9-4	○
R42X35-CV50		9-1/4"	11-5/8"					○
R42X45-CV50		11-3/4"	14-1/8"					○
SP42X22-CV50		5-3/4"	8-1/8"	C42SP-FIX C42SP-ADJ				○

Número da Peça	Faixa de Diâmetro (DI)	Prof. Máx. da Broca (MDD)	Comprimento do Corpo (LI)	Cartuchos	Qtd. de Insertos Necessária (Por Cartucho)	Parafuso de Fixação (Pct. com 4)	Parafuso de Ajuste (Pct. com 4)	①
R44X22-CV50	2.60"-2.80"	6-1/4"	8-7/8"	C44-FIX C44-ADJ	3	MS-19M-4	AS-18T9-4	○
R44X35-CV50		10"	12-5/8"					○
SP44X22-CV50		6-1/4"	8-7/8"	C44SP-FIX C44SP-ADJ				○

Número do Item, Revestimento e Disponibilidade - Pcts. com 10 un.							
Grau	AM300 [®]	●	AM200 [®]	●	TIN	▲	●
C5 (P35)	OP-05T308-P	○	OP-05T308-H	○	OP-05T308-T	○	○
C1 (K35)	OP-05T308-1P	○	OP-05T308-1H	○	OP-05T308-1T	○	○
Pct. com 10 Parafusos de Inserto				IS-10-10			

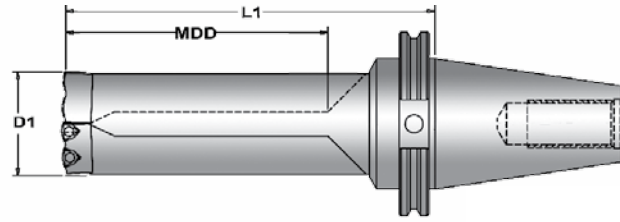
① Códigos de Disponibilidade

○ Em Estoque

▲ Sem Estoque

Revolution Drill[®] (Rotating Tooling)

Haste CV50 Série Revolution Drill[®]



Número da Peça	Faixa de Diâmetro (DI)	Prof. Máx. da Broca (MDD)	Comprimento do Corpo (LI)	Cartuchos	Qtd. de Insertos Necessária (Por Cartucho)	Parafuso de Fixação (Pct. com 4)	Parafuso de Ajuste (Pct. com 4)	①
R46X22-CV50	2.80"-3.00"	6-3/4"	9-3/8"	C46-FIX C46-ADJ	3	MS-21M-4	AS-18T9-4	○
R46X35-CV50		10-1/2"	13-1/8"					○
SP46X22-CV50		6-3/4"	9-3/8"	C46SP-FIX C46SP-ADJ				○

Número da Peça	Faixa de Diâmetro (DI)	Prof. Máx. da Broca (MDD)	Comprimento do Corpo (LI)	Cartuchos	Qtd. de Insertos Necessária (Por Cartucho)	Parafuso de Fixação (Pct. com 4)	Parafuso de Ajuste (Pct. com 4)	①
R48X10-CV50	3.00"-3.20"	3-1/4"	5-7/8"	C48-FIX C48-ADJ	3	MS-21M-4	AS-18T9-4	○
R48X25-CV50		8"	10-7/8"					○
SP48X10-CV50		3-1/4"	5-7/8"	C48SP-FIX C48SP-ADJ				○
SP48X25-CV50		8"	10-7/8"					○

Número da Peça	Faixa de Diâmetro (DI)	Prof. Máx. da Broca (MDD)	Comprimento do Corpo (LI)	Cartuchos	Qtd. de Insertos Necessária (Por Cartucho)	Parafuso de Fixação (Pct. com 4)	Parafuso de Ajuste (Pct. com 4)	①
R52X10-CV50	3.20"-3.40"	3-1/2"	6-3/8"	C52-FIX C52-ADJ	3	MS-19M-4	AS-18T9-4	○
R52X25-CV50		8-1/2"	11-3/8"					○
SP52X10-CV50		3-1/2"	6-3/8"	C52SP-FIX C52SP-ADJ				○
SP52X25-CV50		8-1/2"	11-3/8"					○

Número da Peça	Faixa de Diâmetro (DI)	Prof. Máx. da Broca (MDD)	Comprimento do Corpo (LI)	Cartuchos	Qtd. de Insertos Necessária (Por Cartucho)	Parafuso de Fixação (Pct. com 4)	Parafuso de Ajuste (Pct. com 4)	①
R54X10-CV50	3.40"-3.60"	3-3/4"	6-5/8"	C54-FIX C54-ADJ	3	MS-19M-4	AS-18T9-4	○
R54X25-CV50		9"	11-7/8"					○
SP54X10-CV50		3-3/4"	6-5/8"	C54SP-FIX C54SP-ADJ				○
SP54X25-CV50		9"	11-7/8"					○

Número da Peça	Faixa de Diâmetro (DI)	Prof. Máx. da Broca (MDD)	Comprimento do Corpo (LI)	Cartuchos	Qtd. de Insertos Necessária (Por Cartucho)	Parafuso de Fixação (Pct. com 4)	Parafuso de Ajuste (Pct. com 4)	①
R56X10-CV50	3.60"-3.80"	4"	7-1/8"	C56-FIX C56-ADJ	4	MS-21M-4	AS-18T9-4	○
R56X25-CV50		9-1/2"	12-5/8"					○
SP56X10-CV50		4"	7-1/8"	C56SP-FIX C56SP-ADJ				○
SP56X25-CV50		9-1/2"	12-5/8"					○

Número da Peça	Faixa de Diâmetro (DI)	Prof. Máx. da Broca (MDD)	Comprimento do Corpo (LI)	Cartuchos	Qtd. de Insertos Necessária (Por Cartucho)	Parafuso de Fixação (Pct. com 4)	Parafuso de Ajuste (Pct. com 4)	①
R58X10-CV50	3.80"-4.00"	4"	7-1/8"	C58-FIX C58-ADJ	4	MS-21M-4	AS-18T9-4	○
R58X25-CV50		10"	13-1/8"					○
R58X10-CV50		4"	7-1/8"	C58SP-FIX C58SP-ADJ				○
R58X25-CV50		10"	13-1/8"					○

		Número do Item, Revestimento e Disponibilidade - Pcts. com 10 un.					
Grau		AM300 [®]	①	AM200 [®]	①	TiN	①
C5 (P35)	OP-05T308-P	○	○	OP-05T308-H	○	OP-05T308-T	○
C1 (K35)	OP-05T308-1P	○	○	OP-05T308-1H	○	OP-05T308-1T	○
Pct. com 10 Parafusos de Inserto				IS-10-10			

Pode ser fornecido com outros revestimentos como um padrão fora de estoque.

TiAlN	OP-05T308-A
TiCN	OP-05T308-N



Velocidades e Avanços Recomendados

Revolution Drill[®] e Opening Drill[®]

(Polegada)

MATERIAL	Dureza do Material	SFM			AVANÇO
	(BHN)	AM300 [®]	AM200 [®]	TiN	(IPR)
Aço de Usinagem Livre 1118, 1215, 12L14	110-250	900-1300	850-1200	700-900	.0035 - .007
Aço de Baixo Carbono 1010, 1020, 1025, 1522, 1144	85-275	850-1250	800-1150	650-850	.003 - .0065
Aço de Médio Carbono 1030, 1040, 1050, 1527, 1140	125-325	800-1050	750-950	600-850	.0035 - .0065
Liga de Aço 4140, 5140, 8640	125-375	750-1000	700-900	600-850	.0035 - .0065
Liga de Alta Resistência 4340, 4330V, 300M	225-400	600-850	550-750	400-650	.003 - .005
Aço Estrutural A36, A285, A516	100-350	850-1050	800-950	650-850	.003 - .0065
Liga de Alta Temperatura Hastelloy B, Inconel 600	140-310	250-450	250-350	150-300	.0025 - .0045
Aço Inox 303, 416, 420, 17-4PH	135-275	600-850	550-750	400-650	.003 - .006
Aço Ferramenta H-13, H21, A-4	150-250	400-800	350-700	250-650	.0025 - .005
Alumínio (Usar TiN em Alumínio Fundido)	30-180	1250-1650	1200-1550	950-1100	.006 - .012
Ferro Fundido Cinza, Dúctil, Nodular	120-320	700-900	650-800	500-700	.004 - .008
Latão	30-125	950-1350	900-1250	750-1100	.005 - .009

Fórmulas: IPM = RPM • IPR SFM = RPM • 0.262 • DIA RPM = SFM • 3.82/DIA

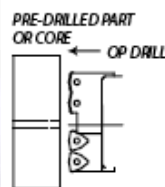
As velocidades e avanços acima são considerados como um ponto de partida geral para todas as aplicações. Também está disponível assistência técnica de fábrica para suas aplicações específicas através da Equipe de Engenharia de Aplicação da AMEC. Queira fornecer quaisquer detalhes a respeito da aplicação ao grupo de AE. Informações precisas permitirão aos Engenheiros de Aplicação da AMEC fornecer-lhe a melhor solução possível.

Cálculo Piloto Mínimo de Opening Drill[®]

Para determinar o diâmetro mínimo da furação piloto, utilize o seguinte cálculo:

DIÂMETRO FINAL - FAIXA DE ABERTURA = DIÂMETRO MÍNIMO DA FURAÇÃO PILOTO

Por exemplo: Para abrir uma furação de diâmetro existente a um diâmetro de 2.75", seria usada uma ferramenta OP2 e o diâmetro mínimo da furação piloto seria 2.750-1.880=0.870"



Tamanho da Opening Drill [™]	Faixa de Dia. Externo Ajustável	Diâmetro de Faixa de Abertura
OP-1	2.00-2.50	1.880
OP-2	2.50-3.00	1.880
OP-3	3.00-4.12	1.880
OP-4	4.12-5.62	2.680

Velocidades e Avanços Recomendados

Revolution Drill[®] e Opening Drill[®]



(Métrico)

MATERIAL	Dureza do Material	M/min			AVANÇO
	(BHN)	AM300 [®]	AM200 [®]	TiN	(mm/Rev)
Aço de Usinagem Livre 1118, 1215, 12L14	110-250	274-396	259-366	213-274	0,09 - 0,18
Aço de Baixo Carbono 1010, 1020, 1025, 1522, 1144	85-275	259-381	244-351	198-259	0,08 - 0,17
Aço de Médio Carbono 1030, 1040, 1050, 1527, 1140	125-325	244-320	229-290	183-259	0,09 - 0,17
Liga de Aço 4140, 5140, 8640	125-375	229-305	213-274	183-259	0,09 - 0,17
Liga de Alta Resistência 4340, 4330V, 300M	225-400	183-259	168-229	122-198	0,08 - 0,13
Aço Estrutural A36, A285, A516	100-350	259-320	244-290	198-259	0,08 - 0,17
Liga de Alta Temperatura Hastelloy B, Inconel 600	140-310	76-137	76-107	46-91	0,06 - 0,11
Aço Inox 303, 416, 420, 17-4PH	135-275	183-259	168-229	122-198	0,08 - 0,15
Aço Ferramenta H-13, H21, A-4	150-250	122-244	107-213	76-198	0,06 - 0,13
Alumínio (Usar TiN em Alumínio Fundido)	30-180	381-503	381-472	290-335	0,15 - 0,30
Ferro Fundido Cinza, Dúctil, Nodular	120-320	213-274	198-244	152-213	0,10 - 0,20
Latão	30-125	290-411	274-381	229-335	0,13 - 0,23

Fórmulas: mm/Min = RPM • mm/Rev M/min = RPM • 0,003 • DIA RPM = M/min • 318,47/DIA

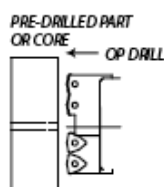
As velocidades e avanços acima são considerados como um ponto de partida geral para todas as aplicações. Também está disponível assistência técnica de fábrica para suas aplicações específicas através da Equipe de Engenharia de Aplicação da AMEC. Queira fornecer quaisquer detalhes a respeito da aplicação ao grupo de AE. Informações precisas permitirão aos Engenheiros de Aplicação da AMEC fornecer -lhe a melhor solução possível.

Cálculo Piloto Mínimo de Opening Drill[®]

Para determinar o diâmetro mínimo da furação piloto, utilize o seguinte cálculo:

DIÂMETRO FINAL - FAIXA DE ABERTURA = DIÂMETRO MÍNIMO DA FURAÇÃO PILOTO

Por exemplo: Para abrir uma furação de diâmetro existente a um diâmetro de 69,85mm, seria usada uma ferramenta OP2 e o diâmetro mínimo da furação piloto seria $69,85 - 47,75 = 22,1\text{mm}$



Tamanho da Opening Drill [™]	Faixa de Dia. Externo Ajustável	Diâmetro de Faixa de Abertura
OP-1	50,8-63,5	47,75
OP-2	63,5-76,2	47,75
OP-3	76,2-104,6	47,75
OP-4	104,6-142,7	68,07



Procedimento Operacional e de Montagem

Instruções de Instalação da Revolution Drill®

1

Monte o cartucho fixo e aperte o parafuso de montagem até 11-14 ft-lbf (15-19 N-m)

Cartucho Fixo

2

Aperte com os dedos o parafuso de montagem no cartucho de ajuste

3

Ajuste o Diâmetro usando o parafuso de ajuste contra o parafuso de montagem

Coloque a ferramenta em um pré-ajustador para garantir o ajuste correto do diâmetro

4

Aperte o parafuso de montagem até 11-14 ft-lbf (15-19 N-m)

Instruções de Instalação da Opening Drill®

Solte os Parafusos de Montagem em Ambos os Cartuchos

Ajuste um Cartucho para o Diâmetro de Acabamento, Apertando o Parafuso de Ajuste contra o Pino de Ajuste

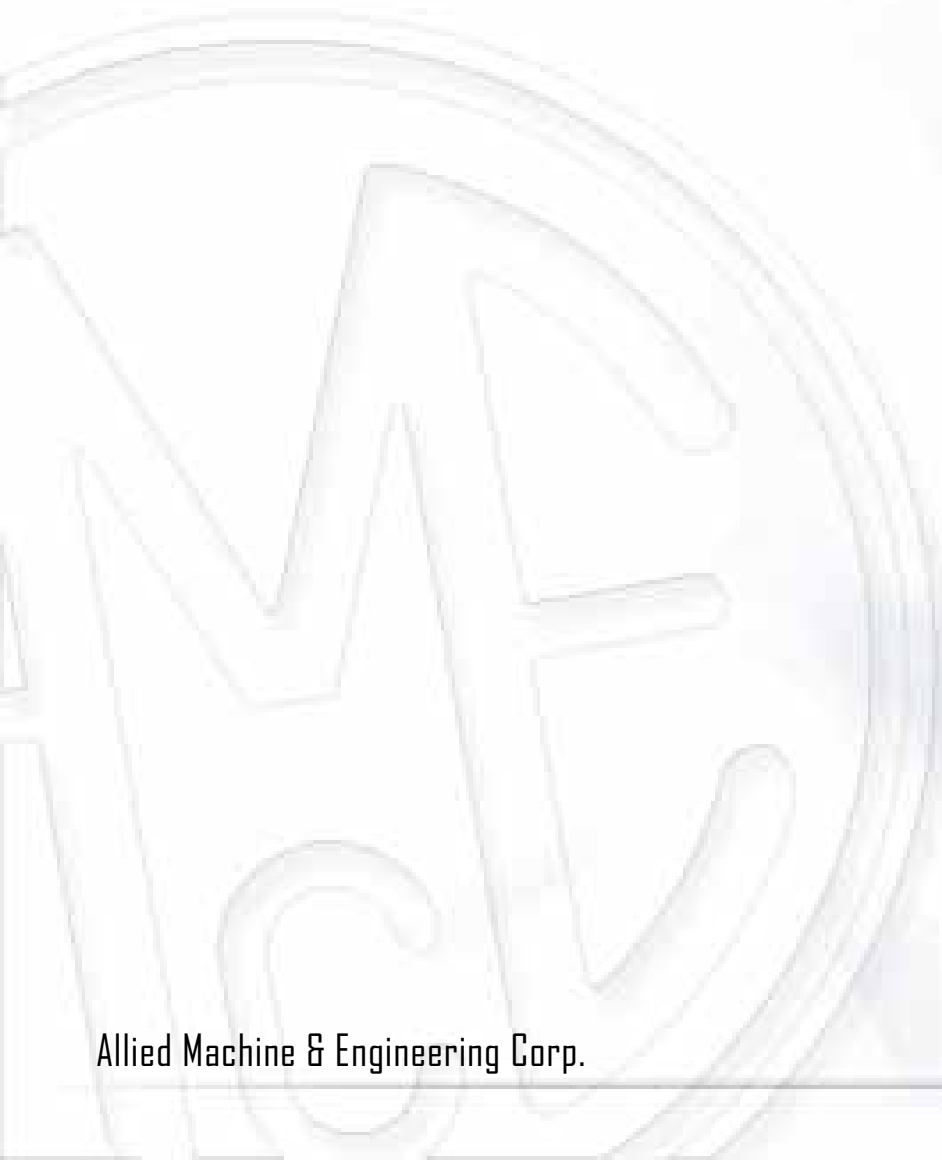
Ajuste o Cartucho oposto com Offset Radial de 0.160" a 0.200" para Dentro apertando o Parafuso de Ajuste contra o Pino de Ajuste (situação ótima para cada inserto remover igual material)

Aperte os Parafusos de Montagem no Cartucho até 11-14 ft-lbf (15-19 N-m)

Aperte os Parafusos de Montagem no Cartucho até 11-14 ft-lbf (15-19 N-m)

Diâmetro de Acabamento

NOTAS:



Locais de Depósito de Distribuição Regional:

EUA

Allied Machine & Engineering Corp.
120 Deeds Drive • PO Box 36 • Dover, Ohio 44622-0036

Telefone: (330) 343-4283
Ligação Gratuita EUA e Canadá: (800) 321-5537
Fax: (330) 602-3400
Ligação Gratuita EUA e Canadá: (800) 223-5140
Fax de Engenharia: (330) 364-7666

Europa

Allied Maxcut Engineering Co. Ltd.
93 Vantage Point, Pensnett Estate,
Kingswinford, West Midlands
DY6 7FR INGLATERRA

Telefone: 011-44-1384-400900
Fax: 011-44-1384-400105

Outras Ofertas de Produto:

Soluções Especiais de Engenharia

As Soluções Especiais de Engenharia podem reduzir drasticamente os tempos de ciclo e remover passos desnecessários no processo de fabricação. Com isso é possível economizar quantias significativas de dinheiro e reduzir drasticamente seu custo por furação. Em muitos casos, as Soluções Especiais de Engenharia da Allied podem fazer em um passo o que costuma ser executado em vários passos.



Sistema de Perfuração T-A®

O Original T-A® é uma excelente opção para uso geral. O design propicia taxas de penetração rápida que produzem tamanho e acabamento de furação satisfatórios. Recomendado para uso na maioria dos aços, ferros fundidos, ligas de alta temperatura e ligas de alumínio. Os insertos de broca GEN2 T-A® oferecem menores forças de perfuração, maior estabilidade de broca, rompimento mais suave na furação de trespassse e permite melhor formação de cavaco.



GEN3SYS® XT Sistema de Perfuração de Alta Penetração

GEN3SYS® XT da Allied, nossa próxima geração de brocas de alta penetração utilizam melhorias de canto e de fio de corte combinadas com nosso novo revestimento AM300® para propiciar maior durabilidade, confiabilidade e produtividade. A nova geometria GEN3SYS® XT é projetada para aumentar as taxas de penetração e a vida útil de ferramenta, oferecendo o menor custo por furação em linhas de brocas de alta penetração. Disponível em 4 geometrias diferentes.



AccuThread 856® PRODUTOS DE FRESA

Os produtos de fresa AccuThread 856® estão disponíveis para aplicações especializadas e têm suporte do experiente pessoal técnico da Allied. O AccuThread 856® proporciona formas de rosca superior quando comparado a outras fresas e machos.



Sistema de Perfuração de Aço Estrutural T-A® SUPPORTES E INSERTOS DE ALTA PERFORMANCE

O Sistema de Perfuração de Aço Estrutural T-A® é projetado para uso em materiais de aço estrutural. Este sistema oferece desempenho e durabilidade excelentes. O revestimento de inserto TiAlN aumenta a vida útil de ferramenta enquanto propicia melhores tolerâncias de furação.



i-Form Ferramental Perfilado Sob Medida

O sistema i-Form utiliza perfis complexos que anteriormente só estavam disponíveis como ferramental soldado ou carbureto sólido para criar designs complexos. Os insertos de corte intercambiáveis tornam o i-Form uma abordagem mais econômica do que ferramental soldado ou carbureto pois eliminam reafiações. Usa insertos padrão, especiais e Insta-Quote™ T-A®.



GEN3SYS® Sistema de Perfuração de Alta Penetração

Os Insertos de Broca e Suportes GEN3SYS® penetram até 35% mais rápido que produtos de perfuração concorrentes. O revestimento AM200® da Allied proporciona uma vida útil da ferramenta até 50% mais longa que os revestimentos de alta qualidade dos concorrentes.



Allied Machine & Engineering Corp.



Allied
Machine &
Engineering Corp.

120 Deeds Drive
Dover, OH 44622-0036

Telefone: (330) 343-4283
Ligação Gratuita EUA e Canadá: (800) 321-5537
Fax: (330) 602-3400
Ligação Gratuita EUA e Canadá: (800) 223-5140
Internacional: Country Code 01
Endereço de Website: www.alliedmachine.com
Endereço de Email: info@alliedmachine.com